



<https://cleanfix.org/instructions>

EN: Scan QR code to get instructions in other languages.

DE: QR-Code scannen um Anleitung in weiteren Sprachen zu erhalten.

FR: Scanner le code QR pour obtenir des instructions dans d'autres langues.

IT: Scansione QR-Code per ottenere istruzioni in altre lingue.

ES: Escanea el Código QR para obtener instrucciones en otros idiomas.

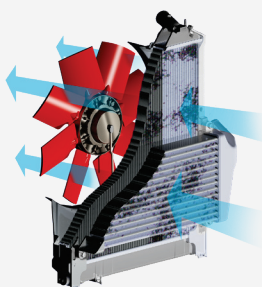
PT: Digitalize o Código QR para obter instruções noutras línguas.

TR: Diğer dillerdeki talimatlar için QR kodunu tarayın.

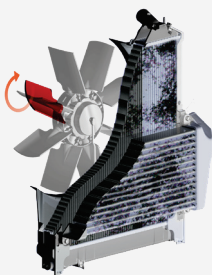


Dėkojame, kad pasirinkote „Cleanfix®“ apgręžiamąjį ventiliatorių.

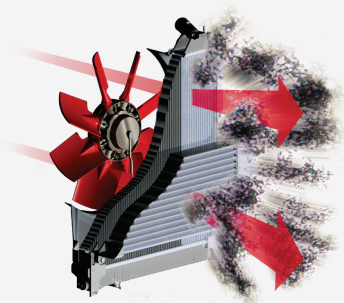
Tik „Cleanfix®“ apgręžiamieji ventiliatoriai vienu mygtuko paspaudimu suka ventiliatoriaus mentes skersinėje padėtyje ir efektyviai valo radiatorius ir langus. Pavaros galia sumažėja dėl švaraus radiatoriaus ir geresnio aušinimo. Todėl vienu metu galios perdavimo velenui ir ratams galima tiekti daugiau galios ir sunaudojama mažiau degalų.



EFEKTYVUS AUŠINIMAS



APGRĘŽIMAS PER SKERSINĘ PADĖTĮ



VALYMAS AUKŠTU SLĖGIU



DAUGIAU GALIOS

„Cleanfix®“ apgręžiamieji ventiliatoriai padidina galią iki 27 AG ir taip užtikrina geresnę efektyvumą.



DIDESNIS NAŠUMAS

„Cleanfix®“ apgręžiamieji ventiliatoriai valo visu greičiu nenutraukdami darbo.



SUTAUPYTI DEGALAI

„Cleanfix®“ apgręžiamieji ventiliatoriai išlaiko radiatorius švarius ir sutaupo iki 4 kW, palyginti su nešvariais radiatoriais.



MAŽIAU PRASTOVŲ

„Cleanfix®“ apgręžiamieji ventiliatoriai pailgina techninės priežiūros ir valymo intervalus.



OPTIMIZUOTAS AUŠINIMAS

„Cleanfix®“ apgręžiamieji ventiliatoriai pritaiko savo mentės kampą prie aušinimo reikalavimų.



GALINGAS VALYMAS

„Cleanfix®“ apgręžiamieji ventiliatoriai automatiškai išpučia nešvarumus iš radiatoriaus nustatytais laiko intervalais.



Turinys

1	Bendroji informacija	5
1.1	Teisinė informacija	5
1.1.1	Autorių teisės	5
1.1.2	Klientų aptarnavimo adresas	5
1.1.3	Dabartinės naudojimo instrukcijos	5
1.2	Įvadas	6
1.2.1	Tikslinė grupė	6
1.2.2	Atsakomybė ir žalos atlyginimas	6
1.2.3	Gaminio identifikavimas	7
1.3	Produkto aprašymas	8
1.3.1	Pneumatinio ventiliatoriaus komponentai	8
1.3.2	Hidraulinio ventiliatoriaus komponentai	9
1.3.3	Elektroniniai komponentai	10
2	Sauga	11
2.1	Paskirtis	11
2.2	Numatomas netinkamas naudojimas	11
2.3	Bendroji saugos informacija	11
3	Reikalingi įrankiai	13
4	Originalaus ventiliatoriaus išėmimas	14
5	„Cleanfix“ ventiliatoriaus montavimas	15
5.1	Gaubto paruošimas	15
5.2	Slėgio žarnos montavimas	17
5.3	Jungės montavimas	19
5.4	Ašinio ir spindulinio nuokrypio matavimas	20
5.5	Ventiliatoriaus montavimas	21
5.6	Slėgio žarnos įtempimas	24
5.7	Susidūrimo prevencija	25
5.7.1	Pneumatinis ventiliatorius	25
5.7.2	Hidraulinis ventiliatorius	26
5.8	Slėgio žarnos (H162) jungties montavimas	27
6	Elektronikos montavimas	28
6.1	Elektroninių komponentų montavimas	28
6.1.1	Įrengimo matmenys	29
6.1.2	Montavimo apžvalga	31
6.2	Mygtuko sumontavimas	34
6.3	Elektroninio komponento prijungimas prie maitinimo šaltinio	35
7	Slėgio žarnos montavimas (pneumatinių ventiliatorių atveju)	38
7.1	Elektroninio komponento prijungimas prie ventiliatoriaus	38
7.2	Elektroninio komponento prijungimas prie suslėgto oro sistemos	38

8	Slėgio žarnos montavimas (hidraulinių ventiliatorių atveju) ...	39
8.1	Elektroninio komponento prijungimas prie ventiliatoriaus	39
8.2	Elektroninio komponento prijungimas prie hidraulinės sistemos	39
9	Laikmačio nustatymas	40
10	Ventiliatoriaus įjungimas	41
10.1	Pradinis paleidimas.....	41
10.2	Naudojimas.....	42
11	Priežiūra	44
11.1	Ventiliatoriaus techninė priežiūra	44
11.2	Elektroninių komponentų techninė priežiūra.....	44
12	Pneumatinių ventiliatorių gedimų diagnostika	45
12.1	Mentės nesisuka į valymo padėtį	45
12.2	Mentės negrįžta į aušinimo režimą.....	47
13	Hidraulinių ventiliatorių gedimų diagnostika.....	48
13.1	Mentės nesisuka į valymo padėtį	48
13.2	Mentės negrįžta į aušinimo režimą.....	49
14	Gedimų diagnostika	50
14.1	Elektroniniai komponentai.....	50

1 Bendroji informacija

1.1 Teisinė informacija

1.1.1 Autorių teisės

IŠVERSTOS NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Autorių teisės priklauso „Hägele GmbH“.

Visos teisės saugomos.

Šių naudojimo instrukcijų turinys gali būti pakeistas be įspėjimo. Gali keistis.

© Hägele GmbH, 2021 m.

1.1.2 Klientų aptarnavimo adresas



Pagrindinė buveinė Vokietijoje

Hägele GmbH

Am Niederfeld 13

DE-73614 Schorndorf

Vokietija

Tel.: +49 7181 96988 -36

Faksas: +49 7181 96988 -80

El. paštas: service@cleanfix.org

Interneto svetainė: <http://www.cleanfix.org>

Filialas Kanadoje

Cleanfix North America Inc.

250 Wright Blvd.

Stratford, Ontario
Canada N4Z 1H3

Tel.: +1 519 275 2808

Faksas: +1 519 275 3995

El. paštas: cleanfix-ca@cleanfix.org

Interneto svetainė: <http://www.cleanfix.org>

1.1.3 Dabartinės naudojimo instrukcijos

Dabar galiojančią naudojimo instrukcijų versiją ir kitą informaciją galima rasti adresu <https://cleanfix.org/instructions>.

1.2 Įvadas

Prieš montuodami „Cleanfix“ ventilatorių, susipažinkite su šių naudojimo instrukcijų turiniu.

Naudojimo instrukcijos yra gaminio sudedamoji dalis ir turi būti laikomos arti jo.

1.2.1 Tikslinė grupė

Šios naudojimo instrukcijos skirtos tik mechanikams, išmokytiems dirbti su komercinėmis mašinomis.

Gaminį gali montuoti ir paleisti tik kvalifikuoti darbuotojai, susipažinę su naudojimo instrukcijomis, gaminiu, taip pat su nacionaliniais įstatymais ir kitais teisės aktais, susijusiais su darbu, sauga ir nelaimingų atsitikimų prevencija.

1.2.2 Atsakomybė ir žalos atlyginimas

Montuojant gali tekti modifikuoti įrenginį. „Hägele GmbH“ neprisiima atsakomybės už modifikavimo ir montavimo išlaidas.

„Hägele GmbH“ neprisiima jokios atsakomybės už:

- tiesioginius ar netiesioginius nuostolius, atsiradusius dėl netinkamo eksploatavimo ar techninės priežiūros;
- asmens sužalojimą arba turtinę žalą dėl neišmokyto personalo veiksmų arba dėl darbo, saugos ir nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių nesilaikymo.

Naudojimo instrukcijose pateikiamos pavyzdinės iliustracijos ir pasirinktinės funkcijos. Faktinis gaminys kartais gali skirtis nuo aprašymų ir vaizdų.

Prieš montuodami patikrinkite, ar pristatytas gaminys nepažeistas ir ar yra visa jo komplektacija:

- nedelsdami raštu užfiksuokite visus defektus ir pažeidimus;
- nufotografuokite pažeistas dalis;
- raštišką žalos ataskaitą siųskite klientų aptarnavimo tarnybai.

Paprastai dėl neleistinių modifikacijų, pakeitimų ar netinkamo naudojimo gamintojas atleidžiamas nuo atsakomybės už padarytą žalą.

1.2.3 Gaminio identifikavimas

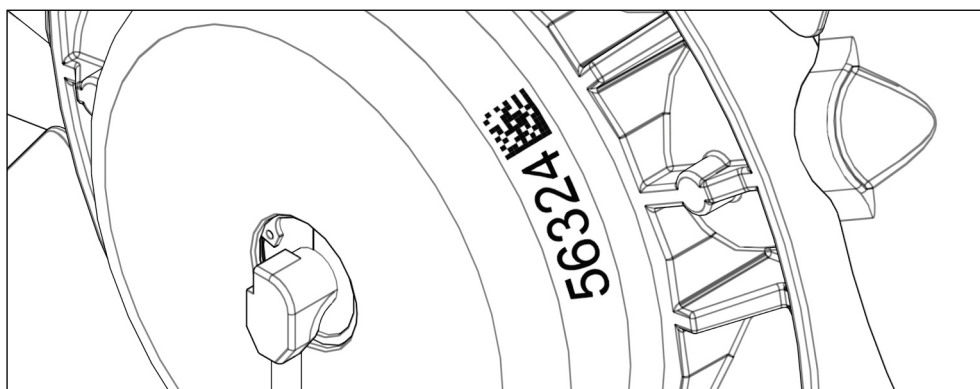
Susisiekiant su gamintoju reikalinga ši informacija:

A) Ventilatoriaus serijos numeris

Serijos numeris:

#						
---	--	--	--	--	--	--

Serijos numeris yra ant šoninio priekinio korpuso krašto.



1 pav.

B) Įrenginio duomenys

Gamintojas:

Modelis:

Darbo valandos:

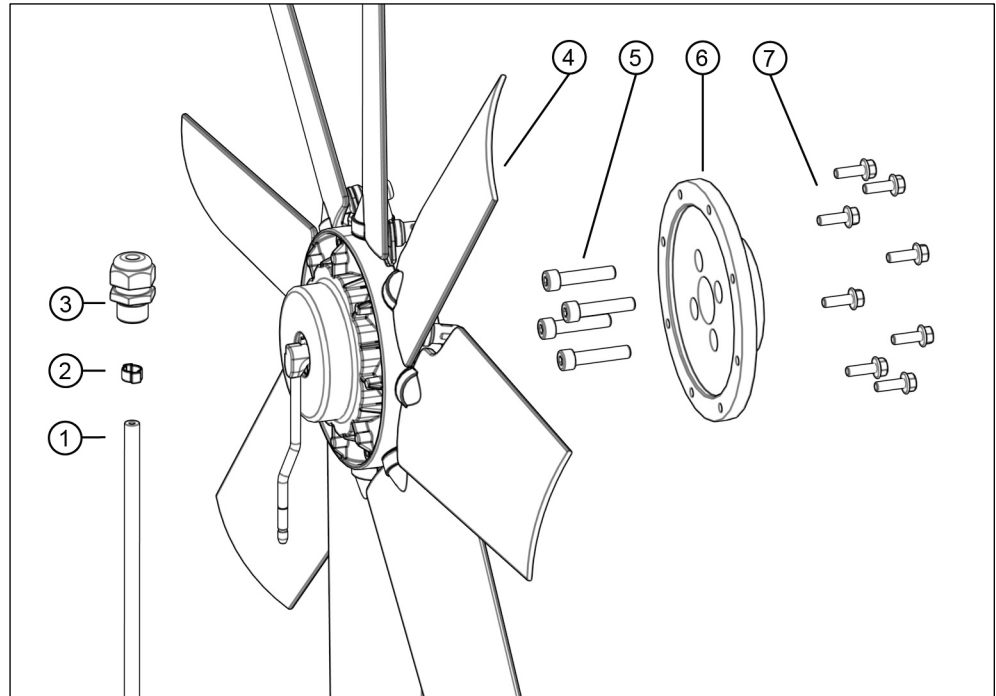
C) Ventilatoriaus nuotrauka

Atsiųskite ventilatoriaus nuotrauką.

Klientų aptarnavimo adresas: Žr. 1.1.2 skyrių

1.3 Produkto aprašymas

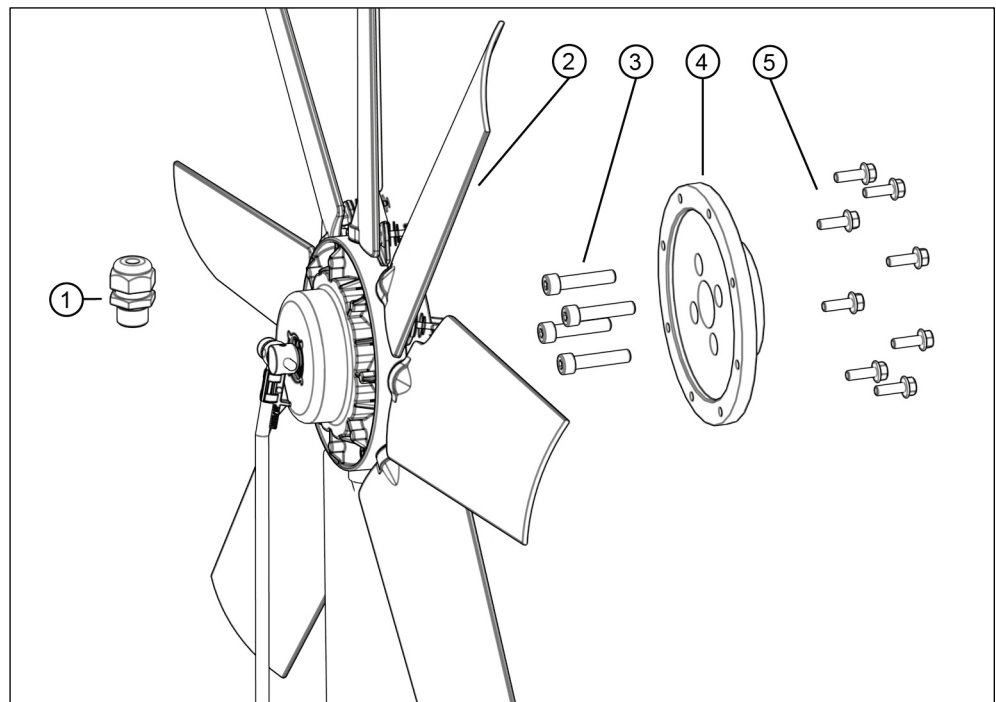
1.3.1 Pneumatinio ventiliatoriaus komponentai



2 pav.

- (1) Slėgio žarna
- (2) Žarnos gnybtas
- (3) Įtempimo mažinimo sąvarža
- (4) Ventiliatorius
- (5) Jungės varžtai
- (6) Jungė
- (7) Montavimo varžtai

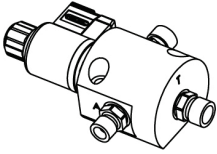
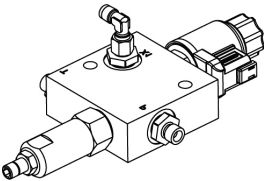
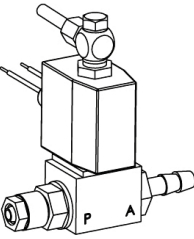
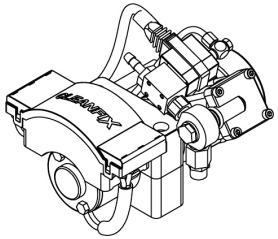
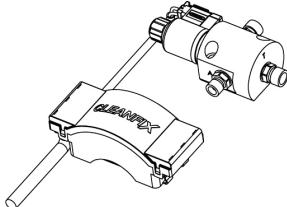
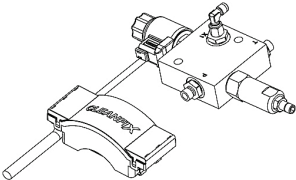
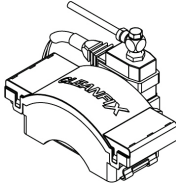
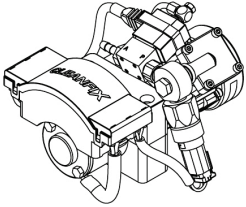
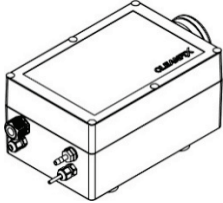
1.3.2 Hidraulinio ventiliatoriaus komponentai



3 pav.

- (1) Įtempimo mažinimo sąvarža
- (2) Ventiliatorius
- (3) Jungės varžtai
- (4) Jungė
- (5) Montavimo varžtai

1.3.3 Elektroniniai komponentai

Hidraulinis suaktyvinimas		Pneumatinis suaktyvinimas	
Su įrenginyje esančia hidrauline sistema		Su įrenginyje esančia suslėgto oro sistema	Be įrenginyje esančios suslėgto oro sistemos
<p>Vožtuvas</p>  <p>4 pav.</p>	<p>Kombinuotasis blokas – vožtuvas</p>  <p>5 pav.</p>	<p>Vožtuvas</p>  <p>6 pav.</p>	<p>Kompresoriaus blokas</p>  <p>7 pav.</p>
<p>Vožtuvo blokas su laikmačiu</p>  <p>8 pav.</p>	<p>Kombinuotasis blokas – vožtuvo blokas su laikmačiu</p>  <p>9 pav.</p>	<p>Vožtuvo blokas su laikmačiu</p>  <p>10 pav.</p>	<p>Valdiklio blokas su laikmačiu</p>  <p>11 pav.</p> <p>„E-Box“ su laikmačiu</p>  <p>12 pav.</p>

2 Sauga

2.1 Paskirtis

Produktas gali būti naudojamas tik šiais tikslais:

- Komercinėms mašinoms aušinti.
- Komercinių mašinų radiatoriams valyti.

2.2 Numatomas netinkamas naudojimas

- Ventilatoriaus naudojimas gamintojo nenumatytu būdu.
- Trečiosios šalies elektros įrenginio naudojimas.
- Ventilatoriaus montavimas tiesiai ant alkūninio veleno arba ventilatoriaus sukimas naudojant krumplinę pavarą.

2.3 Bendroji saugos informacija

Toliau pateikta **ĮSPĖJIMO!** saugos informacija įspėja apie pavojingą situaciją, kai nesilaikant įspėjimo galima sunkiai arba mirtinai susižaloti.

ĮSPĖJIMAS!

Dirbant su mašina, kai ji veikia, galima sunkiai arba mirtinai susižaloti!

Objektai arba asmenys gali būti pagauti, įtraukti arba sutraiškinti.

- Išjunkite variklį.
- Ištraukite uždegimo raktelį.
- Atjunkite įžeminimo kabelį nuo akumulatoriaus.
- Ant įrenginio pakabinkite ženklą „Nenaudoti“.

Sukant įrenginį galima sunkiai arba mirtinai susižaloti!

Nepritvirtintas įrenginys gali pervažiuoti arba sutraiškinti pašalinius asmenis.

- Apsaugokite jį nuo riedėjimo.

Toliau pateikta **PERSPĖJIMO!** saugos informacija įspėja apie pavojingą situaciją, kai nesilaikant įspėjimo galima lengvai arba vidutiniškai susižaloti.

PERSPĖJIMAS!

Slėgio veikiamos dalys gali sužeisti!

Dirbant su pneumatinėmis ir hidraulinėmis dalimis galima susižeisti.

- Tik kvalifikuotas personalas gali atlikti darbus su slėgio veikiamomis dalimis.

Ši **PASTABA!** saugos informacija įspėja apie situacijas, kai nesilaikant įspėjimo gali būti padaryta žala.

PASTABA

Hidraulinės žarnos linijų senėjimas gali sukelti gedimų!

Hidraulinės žarnos linijos natūraliai sensta, dėl to sumažėja medžiagos eksploatacinės savybės.

- Įprastų reikalavimų atveju rekomenduojamas pakeitimo intervalas yra šešeri metai (žr. Vokietijos socialinio draudimo nuo nelaimingų atsitikimų (DGUV) taisyklę 113-020 nuo 2021 m.).

Atskiruose naudojimo instrukcijų skyriuose pateikiama papildoma saugos informacija, kurios taip pat reikia laikytis.

3 Reikalingi įrankiai

Slėgio žarnos montavimas

- Tepalas
- Replės (žarnos gnybto replės)
- Standartiniai slėgio žarnos jungties įrankiai

Jungės montavimas

- Ciferblatinis matuoklis su magnetiniu pagrindo laikikliu
- 10–80 Nm sukimo momento veržliaraktis

Ventiliatoriaus montavimas

- Belaidis atsuktuvus
- Pakopinis gręžtuvas
- 12–20 Nm sukimo momento veržliaraktis
- Suspaudžiamosios replės, (pvz., rankenos)

Slėginės žarnos (H162) jungties montavimas

- 10 mm veržliaraktis
- 12 mm veržliaraktis

Elektroninių komponentų montavimas ir prijungimas

- Belaidis atsuktuvus
- 22 mm (0,866 col.) grąžtas
- Standartiniai elektriniai ir rankiniai įrankiai

4 Originalaus ventiliatoriaus išėmimas



PERSPĖJIMAS!

Sužalojimai dėl karšto variklio!

Įkaitęs variklis gali nudeginti rankas ar kitas kūno dalis

➤ Leiskite varikliui atvėsti.

- 1) Nuimkite komponentus, kad pasiektumėte originalų ventiliatorių.
- 2) Išimkite originalų ventiliatorių.
- 3) Jei reikia, nuimkite kitus komponentus.



Prieš išimdami originalų ventiliatorių perskaitykite įrenginio gamintojo vadovą ir laikykitės jo reikalavimų.

5 „Cleanfix“ ventiliatoriaus montavimas

PASTABA

Ventiliatorių sumontavus ant alkūninio veleno arba krumplinę pavarą naudojant ventiliatoriui sukti galima jį sugadinti!

Sukamoji alkūninio veleno arba krumplinės pavaros vibracija gali sugadinti įrenginį ir ventiliatorių.

- Tarp ventiliatoriaus ir alkūninio veleno arba krumplinės pavaros sumontuokite „Cleanfix“ vibracijos slopintuvus.

5.1 Gaubto paruošimas

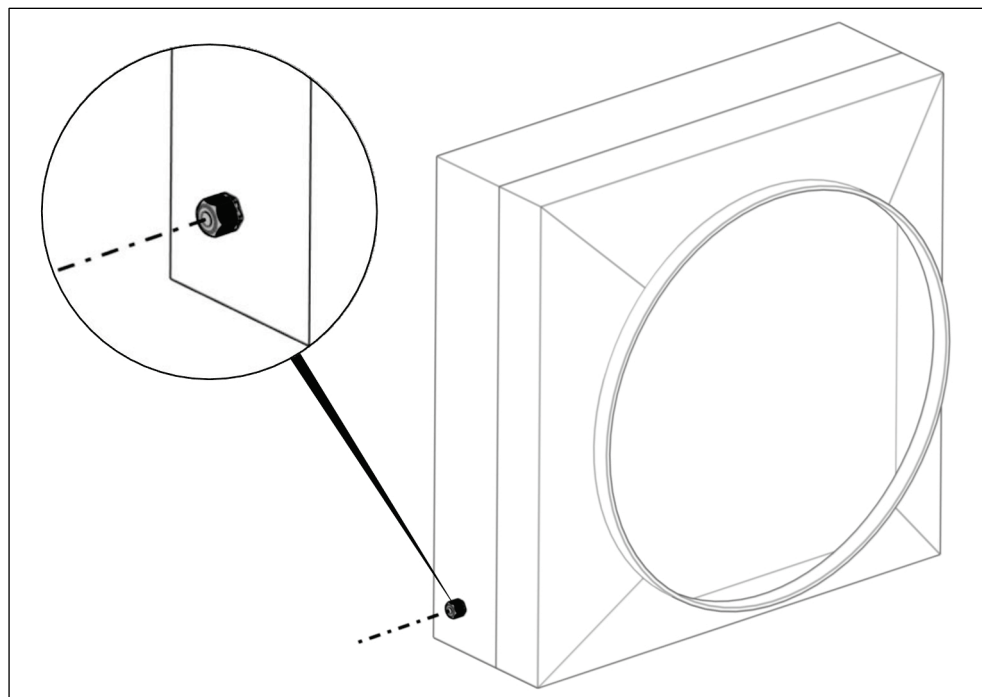
- 4) Išgręžkite skylę (20 mm (0,787 col.)) kuo arčiau radiatoriaus.



Skylės padėtis

Dešinėje arba kairėje pusėje, apatinėje gaubto dalyje, kuo arčiau radiatoriaus (13 pav.).

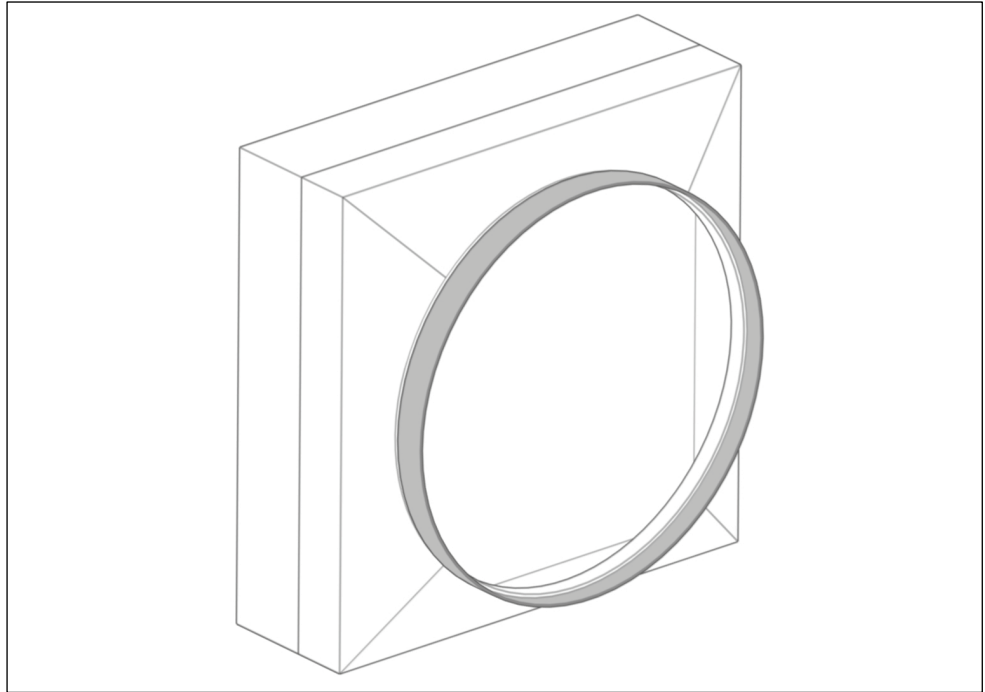
- 5) Įkiškite įtempimo mažinimo sąvaržą į skylę iš išorės.
- 6) Naudodami veržlę įtempimo mažinimo sąvaržą pritvirtinkite iš vidaus.



13 pav.

**Pasirinktina: lakštinio metalo žiedas**

Priklausomai nuo įrenginio konstrukcijos, į komplektą gali būti įtrauktas lakštinio metalo žiedas, kurį taip pat reikia sumontuoti.



14 pav.

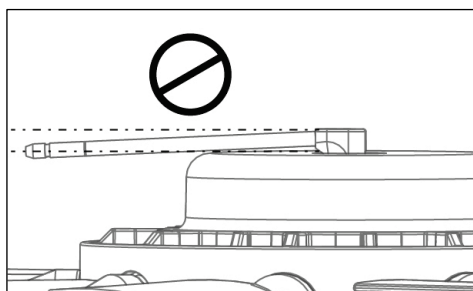
5.2 Slėgio žarnos montavimas

PASTABA

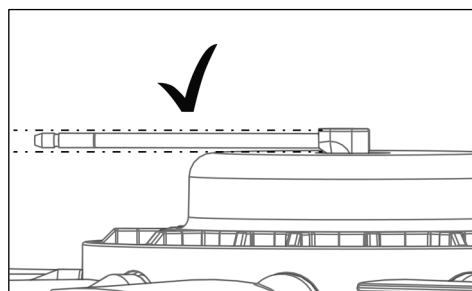
Dėl sulenkto oro įsiurbimo vamzdelio gali kilti gedimų!

Sumontavus slėgio žarną, oro įsiurbimo vamzdelis gali sulinkti. Dėl to slėgio žarna gali susidurti su ventiliatoriaus mentėmis ir sugadinti ventiliatorių.

- Rankomis atsargiai atlenkite oro įsiurbimo vamzdelį atgal į horizontalią padėtį.



15 pav.

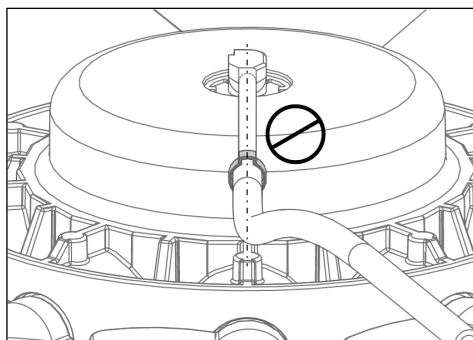


16 pav.

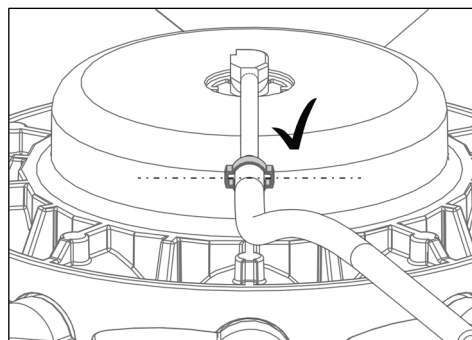
Netinkamai uždėtas žarnos gnybtas gali sukelti gedimų!

Sumontavus žarnos gnybtą, ąsos gali būti paliktos nustatytos vertikalios. Dėl to ąsos gali susidurti su ventiliatoriaus mentėmis.

- Žarnos gnybto replėmis sukite žarnos gnybtą, kol ąsos bus horizontalioje padėtyje.

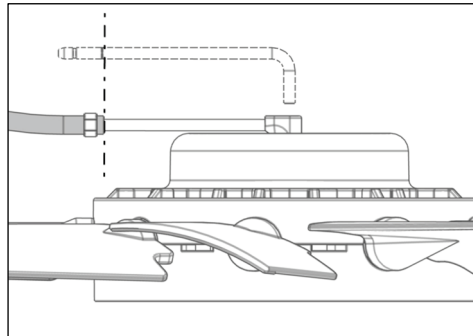


17 pav.

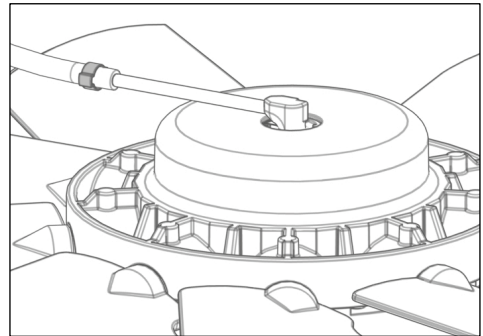


18 pav.

- 7) Užmaukite žarnos gnybtą ant slėgio žarnos.
- 8) Į oro įsiurbimo vamzdelio angą įlašinkite lašą alyvos.
- 9) Slėgio žarną užstumkite ant oro įsiurbimo vamzdelio iki žymės (25 mm (0,984 col.)) (19 pav.).
- 10) Nustatykite žarnos gnybtą, kaip parodyta 18 pav..
- 11) Suimkite žarnos gnybto ąsas naudodami žarnos gnybto reples.



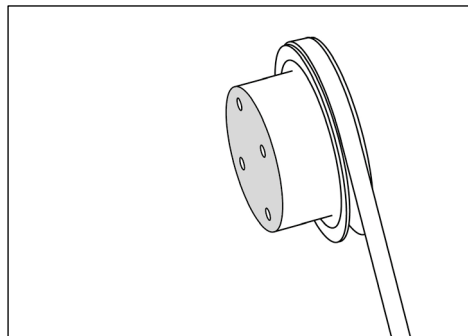
19 pav.



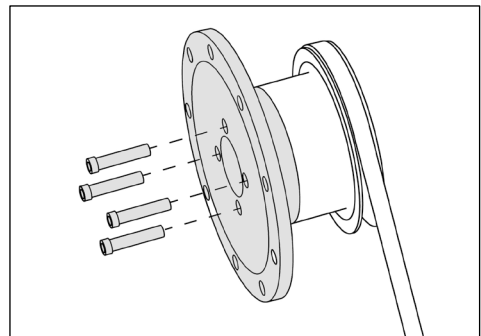
20 pav.

5.3 Jungės montavimas

- 12) Pašalinkite visas rūdis nuo montavimo paviršiaus ir nuo įrenginio.
- 13) Nuvalykite visus likusius nešvarumus.
- 14) Nuplėškite etiketę nuo jungės ir nuvalykite paviršių.
- 15) Jungę pritvirtinkite varžtais (laikykitės įrenginio gamintojo nurodytų sukimo momento verčių).



21 pav.



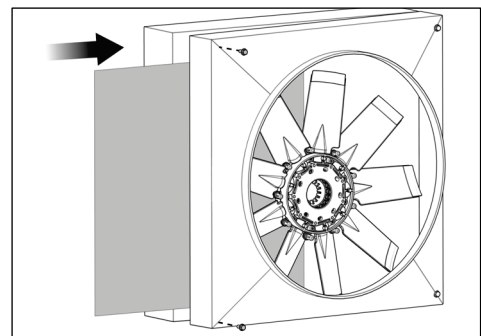
22 pav.



Sumontavus jungę, ventiliatoriaus montavimui reikalinga erdvė gali tapti ankšta.

Tokiu atveju:

- radiatoriaus briaunoms apsaugoti naudokite kartoną;
- nukreipkite ventiliatorių į gaubtą;
- sumontuokite jungę.



23 pav.

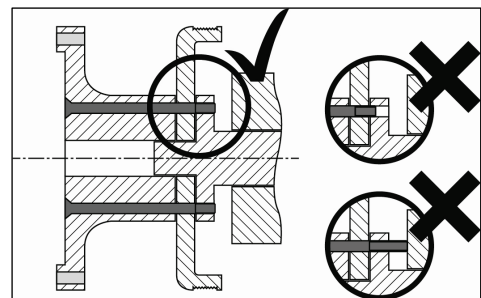
PASTABA

Naudojant netinkamo ilgio varžtus galima sukelti gedimų!

Jei varžtai per trumpi, jungė su ventiliatoriumi gali atsilaisvinti veikimo metu.

Per ilgi varžtai gali sugadinti įrenginį.

- Patikrinkite varžtų ilgį.
- Jei reikia, pakeiskite varžtus.



24 pav.

5.4 Ašinio ir spindulinio nuokrypio matavimas

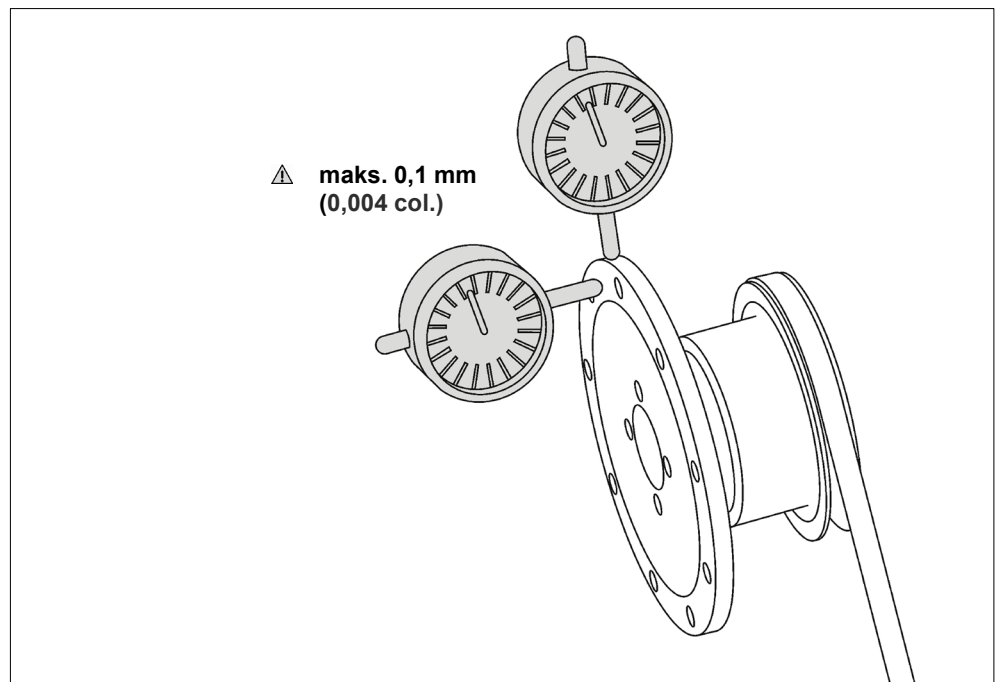
PASTABA

Ašinis ir spindulinis nuokrypis gali sukelti gedimų!

Disbalansas gadina ventiliatorių ir įrenginį.

- Ašinis ir spindulinis nuokrypiai turi būti tikrinami naudojant ciferblatinį matuoklį.
- Jei reikia, patikrinkite kontaktinius paviršius ir nuvalykite juos dar kartą.
- Jei reikia, pasukite jungę iki kitos angos, ir pakartokite procesą.

- 16)** Jei reikia, sumažinkite diržo įtempimą, kad užtikrintumėte matavimo tikslumą.
- 17)** Ciferblatinio matuokliu patikrinkite ašinį ir spindulinį nuokrypius.
- 18)** Leistinasis nuokrypis neturi viršyti 0,1 mm (0,004 col.).



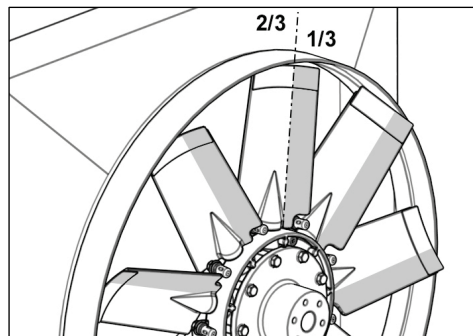
25 pav.

5.5 Ventiliatoriaus montavimas

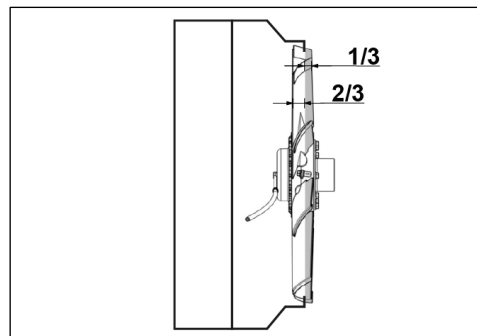


Montavimo gylis

Kad ventiliatorius pasiektų maksimalų oro srauto greitį, jis turi būti sumontuotas $2/3$ mentės profilio gylyje po gaubtu.



26 pav.

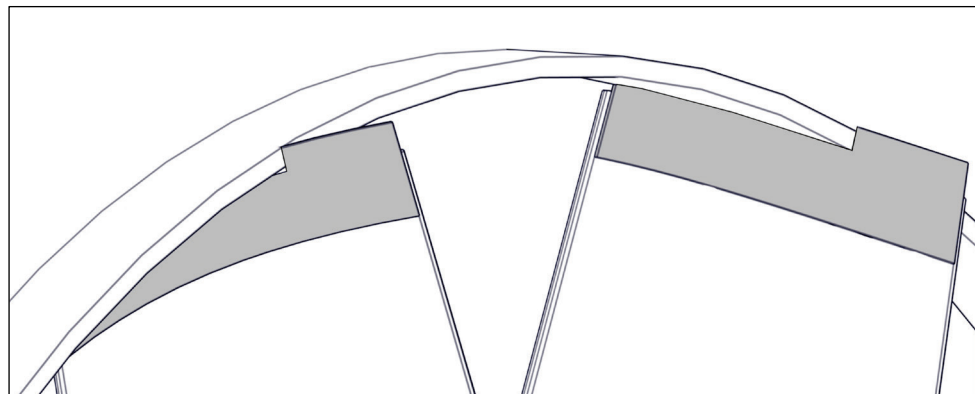


27 pav.

Pasirinktina: „Flex-Tips“ (menčių ilgintuvai)

Norėdami padidinti oro srauto greitį, naudokite elastingus „Flex-Tips“ (lanksčius antgalius), kad sumažintumėte tarpą tarp mentės ir gaubto.

Idealus oro srauto greitis pasiekiamas, kai tarpas tarp „Flex-Tips“ ir gaubto yra 1 mm / 0,004 col. Neapvalus gaubtas gali nubrozdyti medžiagą nuo „Flex-Tips“ dėl sąlyčio su gaubtu.



28 pav.

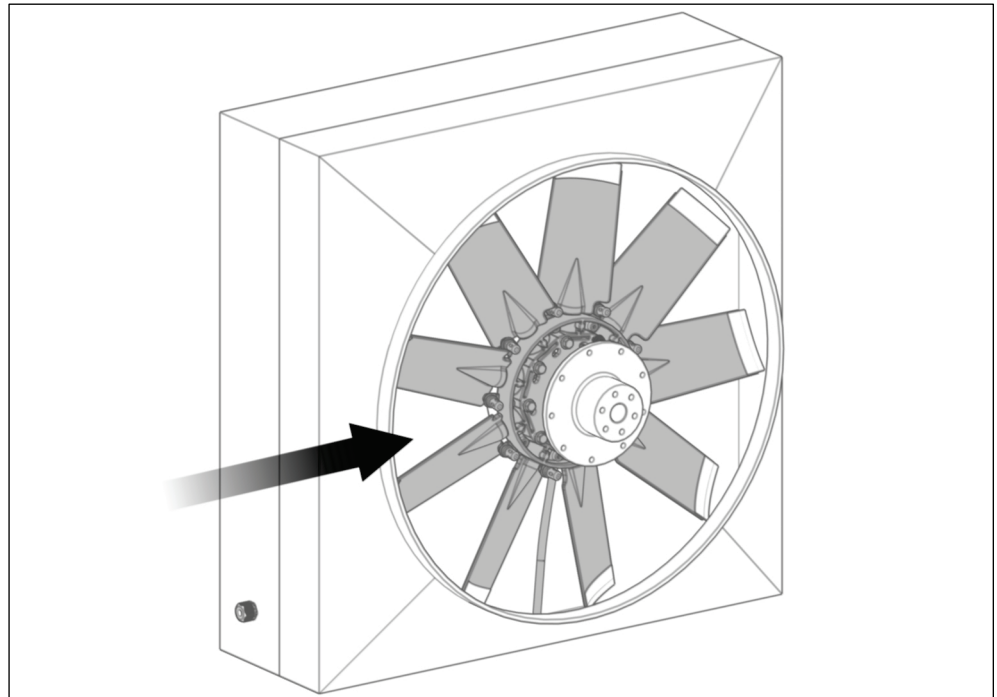
PASTABA

Neapdairiai sumontavus ventiliatorių galima jį sugadinti!

Radiatoriaus briaunos gali būti pažeistos, jei ventiliatorius sumontuotas netinkamai. Tai gali sumažinti radiatoriaus našumą.

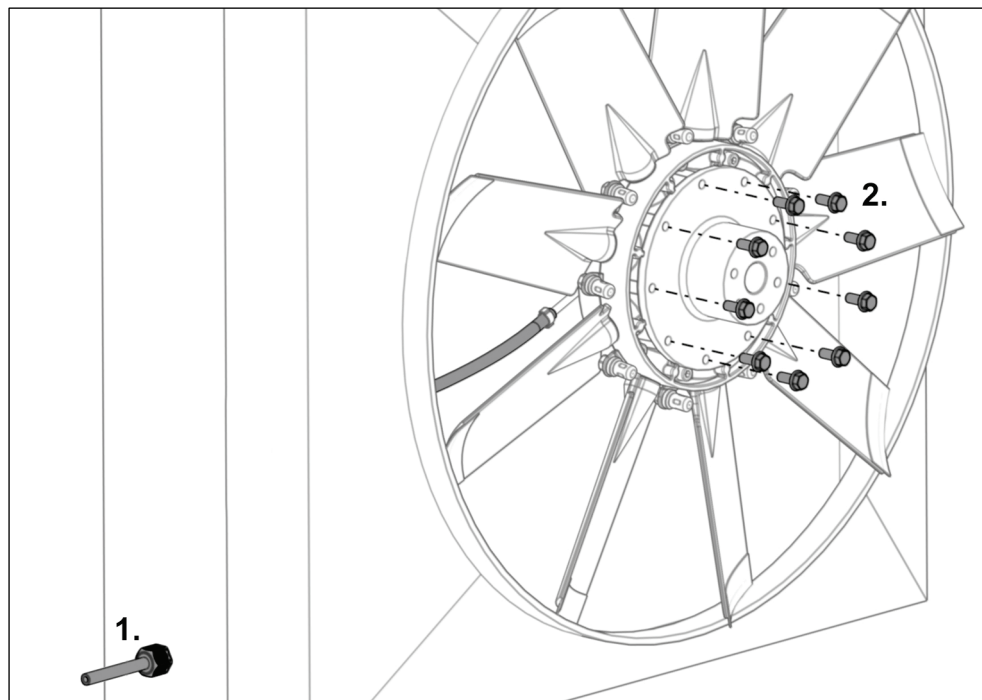
- Radiatoriaus briaunoms apsaugoti naudokite kartoną.

19) Rūpestingai įkiškite ventiliatorių po gaubtu.



29 pav.

- 20) Slėgio žarną nutieskite per įtempimo mažinimo sąvaržą (žr. 30 pav. 1 veiksmą).
- 21) Nustatykite ventiliatorių ant jungės.
- 22) Ranka įsukite pridėtus tvirtinimo varžtus (žr. 30 pav. 2 veiksmą).



30 pav.

- 23) Priveržkite tvirtinimo varžtus iki nurodyto sukimo momento.



Sukimo momentas

C162, H162, C225 → 12 Nm

C200, C220, C222, H222, C252, → 20 Nm

H252, C300

5.6 Slėgio žarnos įtempimas**PASTABA****Netinkamai įtempus slėgio žarną galima ją sugadinti!**

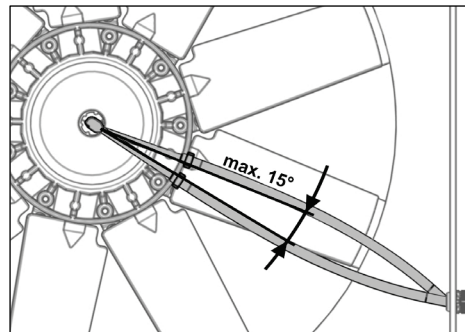
Jei įtempimas per mažas, slėgio žarną gali įtraukti ventiliatoriaus mentės veikimo metu.

Jei įtempimas per didelis, oro įsiurbimo bloko sandariklis gali nusidėvėti ir dėl to iš ventiliatoriaus gali ištekėti oras.

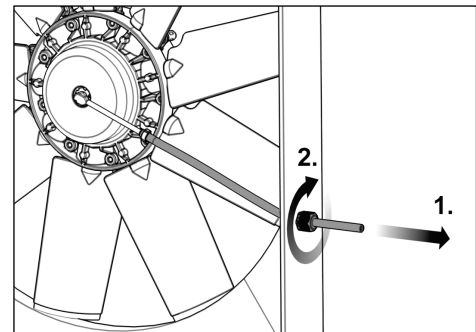
- Patikrinkite įtempimą ir, jei reikia, slėgio žarną įtempkite iš naujo (žr. 31 pav.).

24) Įtempkite slėgio žarną (žr. 32 pav. 1 veiksmą), kad oro įsiurbimo blokas galėtų šiek tiek pasisukti (maks. 15°).

25) Pritvirtinkite slėgio žarną naudodami įtempimo mažinimo sąvaržą (žr. 32 pav. 2 veiksmą).



31 pav.



32 pav.

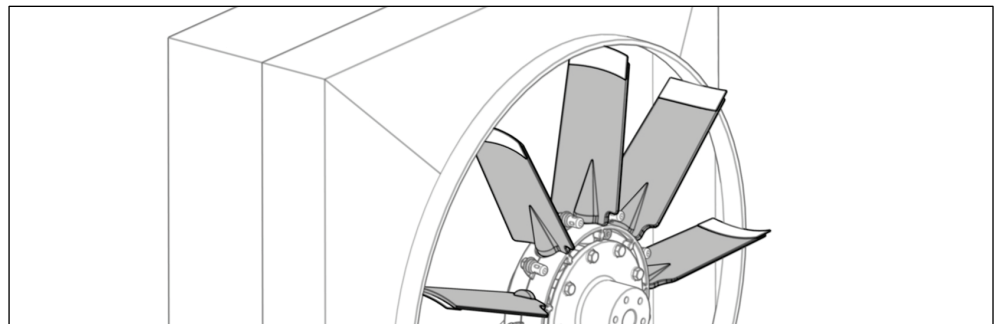


Ventiliatoriams, didesniems nei 900 mm (35,433 col.), slėgio žarna turi būti per vidurį pritvirtinta.

5.7 Susidūrimo prevencija

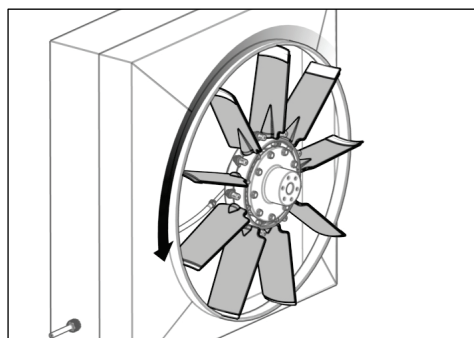
5.7.1 Pneumatinis ventiliatorius

- 26)** Pūskite į ventiliatorių suslėgtą orą (maks. 10 bar / 145 psi), kol ventiliatoriaus mentės bus nukreiptos skersai.

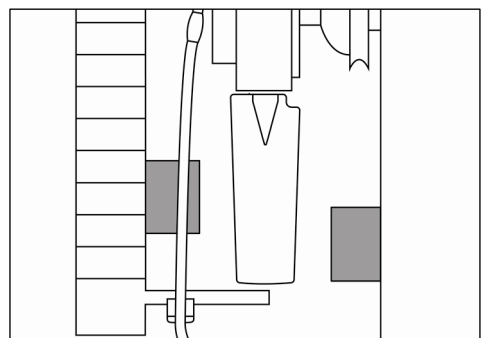


33 pav.

- 27)** Suimkite slėgio žarną (pvz., naudodami suspaudžiamąsias reples).
- 28)** Jei reikia, sumažinkite diržo įtempimą.
- 29)** Rankomis pasukite ventiliatorių (žr. 34 pav.).
- 30)** Įsitinkinkite, kad mentėms esant skersinėje padėtyje, jos nesusiduria su jokiais priešais ar už ventiliatoriaus esančiais daiktais (mažiausias tarpas turi būti 5 mm (0,196 col.) žr. 35 pav.).
- 31)** Jei reikia, pakoreguokite.



34 pav.



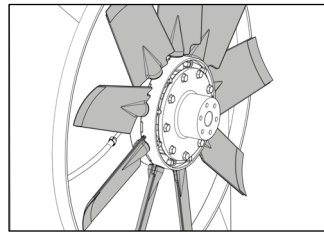
35 pav.

- 32)** Iš ventiliatoriaus išleiskite suslėgtą orą.

5.7.2 Hidraulinis ventilatorius

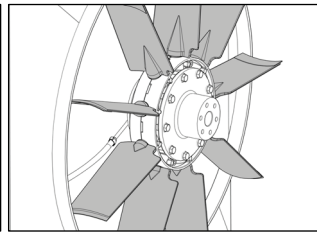
Turite užtikrinti, kad mentės nesusidurtų su jokiais priešais ar už ventilatoriaus esančiais daiktais, kai jos yra skersinėje padėtyje. Jei naudojate hidraulinį ventilatorių, tai turite atlikti atlikdami matavimus, nes ventilatoriaus negalima apsukti, kai mašina nejuda (sistemoje nėra hidraulinio slėgio).

Aušinimo padėtis



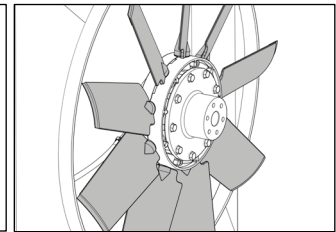
36 pav.

Skersinė padėtis



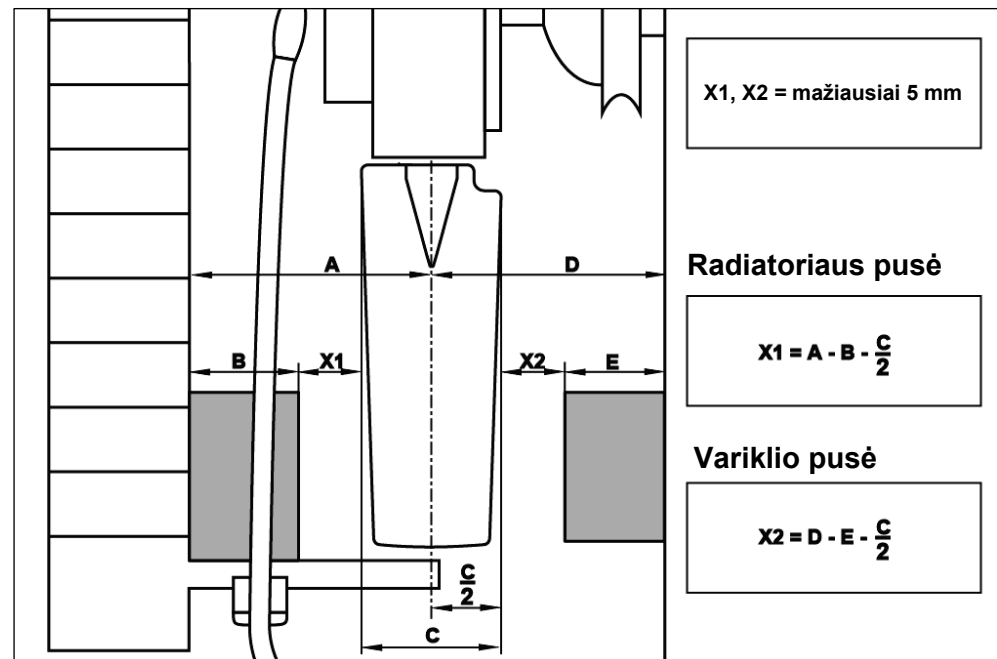
37 pav.

Valymo padėtis



38 pav.

33) Išmatuokite, ar netrukdo kokie nors objektai (žr. 39 pav.).



39 pav.

A = atstumas nuo mentės centro iki radiatoriaus

B = trukdantis kontūras radiatoriaus pusėje

C = mentės plotis

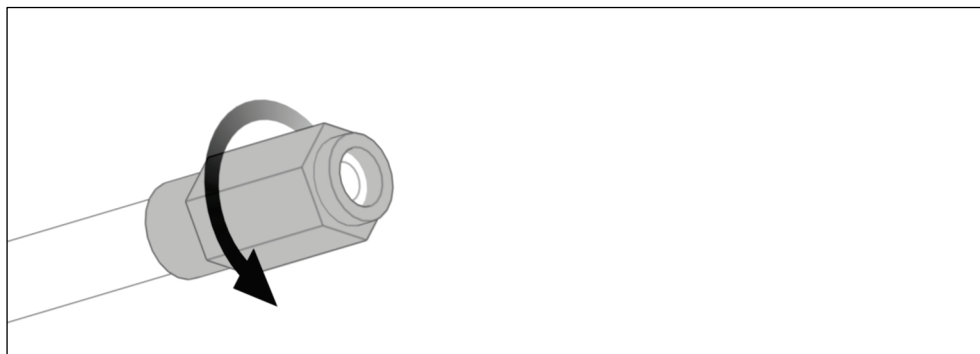
D = atstumas nuo mentės centro iki variklio

E = trukdantis kontūras variklio pusėje

X1, X2 = tarpas, mažiausiai 5 mm (0,196 col.)

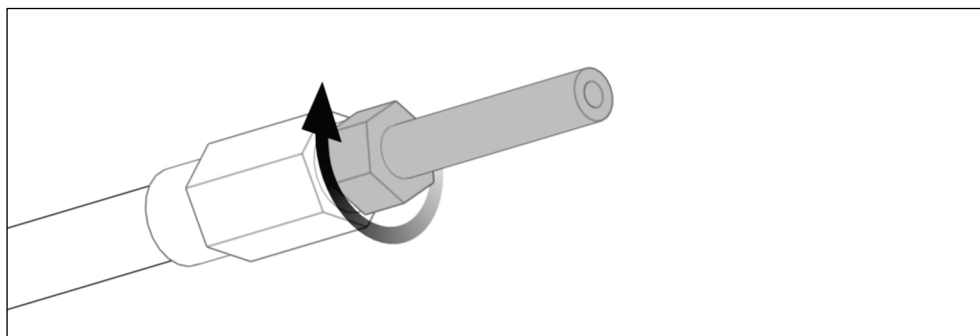
5.8 Slėgio žarnos (H162) jungties montavimas

- 34)** Sukite movą prieš laikrodžio rodyklę ant slėgio žarnos, kol ji sustos (12 mm veržliarakčiu).



40 pav.

- 35)** Sukite jungiamąją detalę pagal laikrodžio rodyklę link movos, kol ji sustos (10 mm veržliaraktis).



41 pav.

6 Elektronikos montavimas

PASTABA

Naudojant netinkamą maitinimo šaltinį galima sugadinti!

Prijungus elektroninius komponentus prie netinkamo maitinimo šaltinio, jie gali būti sugadinti.

- Įsitikinkite, kad elektroniniai komponentai dera su esamu įtampos šaltiniu (12 V / 24 V).

Žala aplinkai!

Elektroniniai komponentai gali sugesti dėl aplinkos poveikio.

- Sumontuokite elektroninius komponentus vietoje, apsaugotoje nuo vandens, dulkių, vibracijos ir karščio (maks. 70 °C / 158 °F).
- Siekdami užtikrinti didesnę apsaugą, oro filtrą galite sumontuoti mašinos kabinoje per ilgintuvą (žr. 94 pav.).

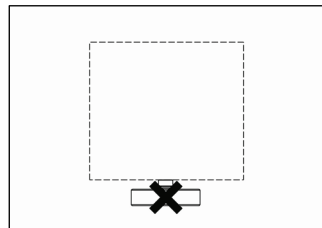
6.1 Elektroninių komponentų montavimas

PASTABA

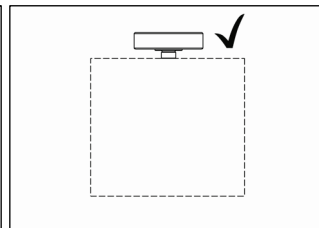
Netinkama oro filtro padėtis gali sukelti gedimų!

Į oro filtrą patekęs vanduo gali sugadinti elektroninius komponentus su oro filtru.

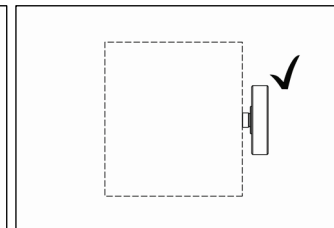
- Sumontuokite elektroninius komponentus taip, kad oro filtras būtų nukreiptas į viršų arba į šoną.



42 pav.



43 pav.

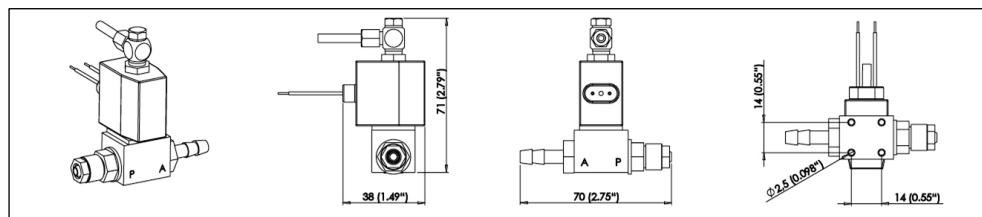


44 pav.

- 36)** Pritvirtinkite elektroninį komponentą naudodami tinkamus varžtus.

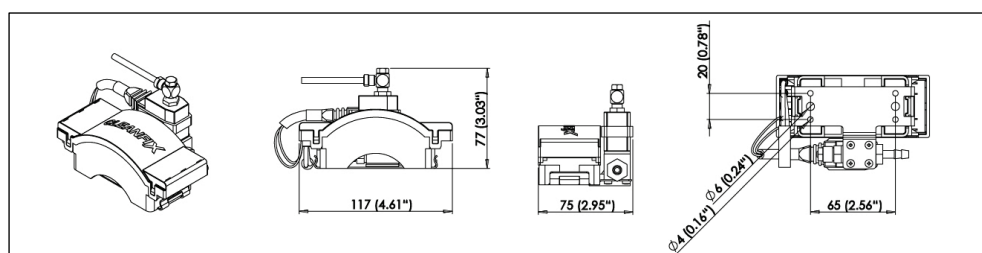
6.1.1 Įrengimo matmenys

Pneumatinis vožtuvas



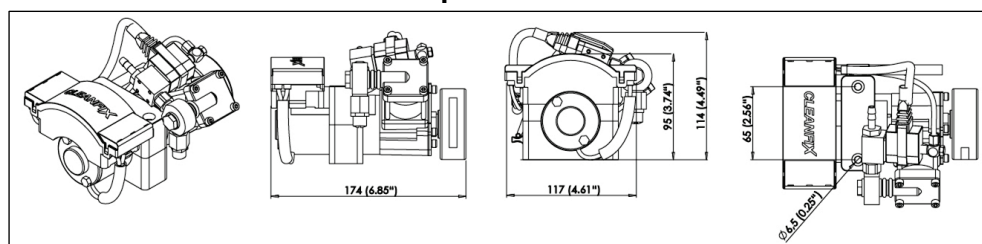
45 pav.

Pneumatinis vožtuvo blokas



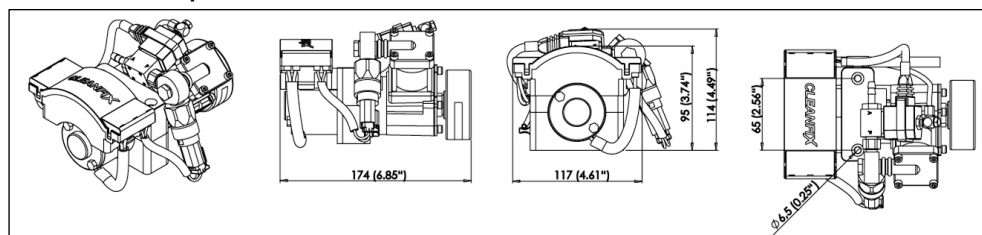
46 pav.

Pneumatinis standartinio kompresoriaus blokas



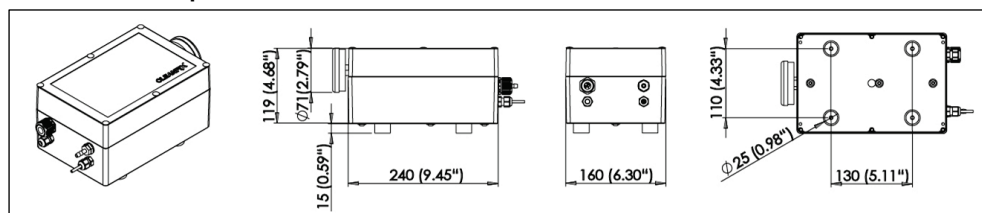
47 pav.

Pneumatinis | valdiklio blokas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“



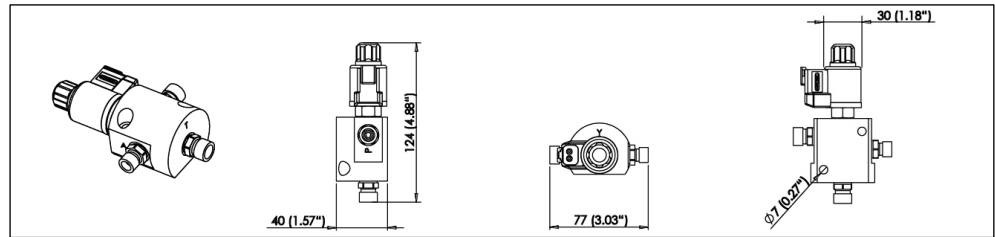
48 pav.

Pneumatinis | „E-Box“ su „Multi-Timer“



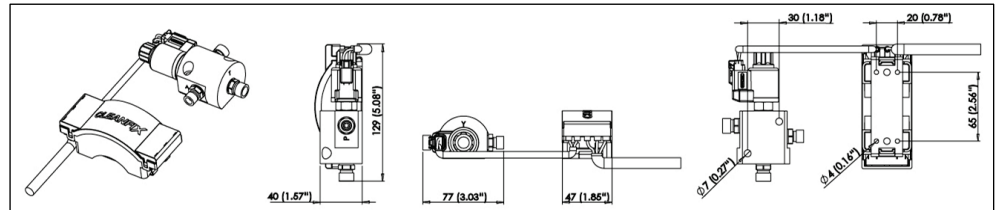
49 pav.

Hidraulinis | vožtuvas



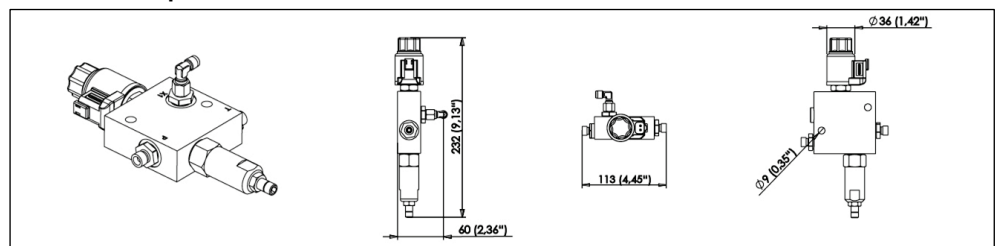
50 pav.

Hidraulinis | valdiklio blokas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“



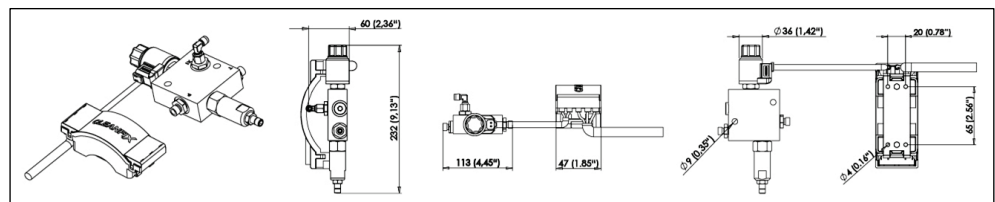
51 pav.

Hidraulinis | kombinuotasis blokas – vožtuvas



52 pav.

Hidraulinis | kombinuotasis blokas – vožtuvas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“

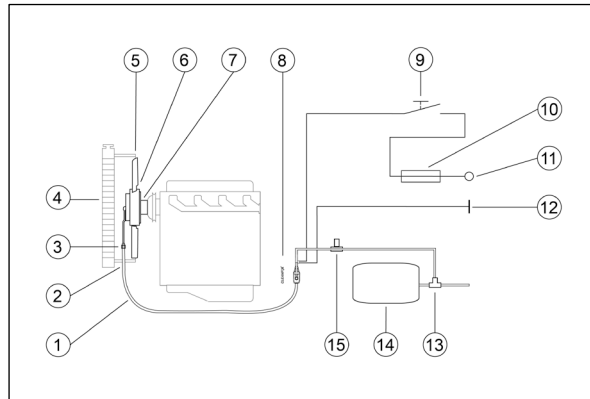


53 pav.

6.1.2 Montavimo apžvalga

Pneumatinis vožtuvas

(mašinoms su suslėgto oro sistema)

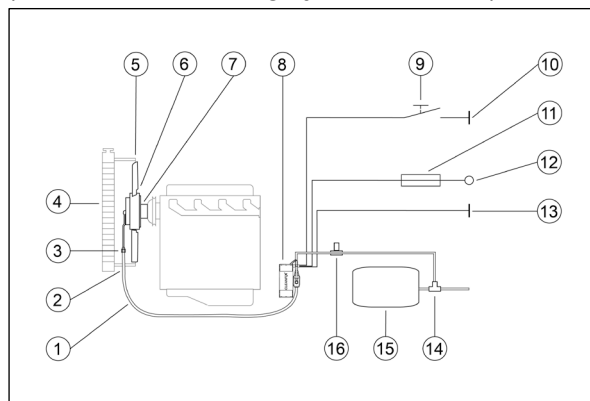


54 pav.

- (1) Slėgio žarna
- (2) Žarnos varžto jungtis
- (3) Žarnos gnybtas
- (4) Radiatorius
- (5) Gaubtas
- (6) Ventilatorius
- (7) Jungė
- (8) Vožtuvas
- (9) Jungiklis (mygtukas)
- (10) Saugiklis
(12 V: 20 A / 24 V: 15 A)
- (11) Maitinimas su rakteliu
(15 gnybtas) [raudonas kabelis]
- (12) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [juodas kabelis]
- (13) Trišakis
- (14) Suslėgto oro rezervuaras
- (15) Apsauginis vožtuvas

Pneumatinis vožtuvas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“

(mašinoms su suslėgto oro sistema)

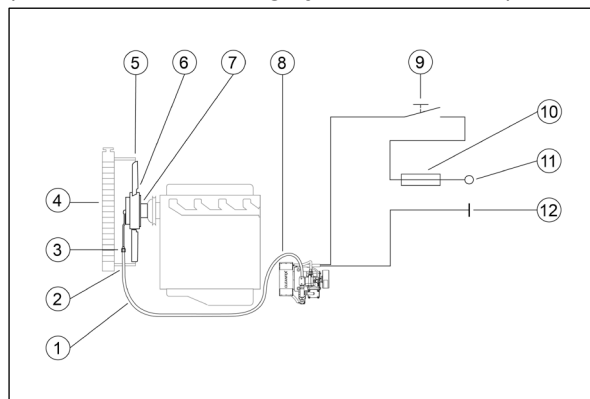


55 pav.

- (1) Slėgio žarna
- (2) Žarnos varžto jungtis
- (3) Žarnos gnybtas
- (4) Radiatorius
- (5) Gaubtas
- (6) Ventilatorius
- (7) Jungė
- (8) Valdiklio blokas su „Mini-Timer“ arba „Multi-Timer“
- (9) Jungiklis (mygtukas)
- (10) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [pilkas kabelis]
- (11) Saugiklis (12 V / 24 V: 3 A)
- (12) Maitinimas su rakteliu
(15 gnybtas) [raudonas kabelis]
- (13) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [juodas kabelis]
- (14) Trišakis
- (15) Suslėgto oro rezervuaras
- (16) Apsauginis vožtuvas

Pneumatinis | standartinio kompresoriaus blokas

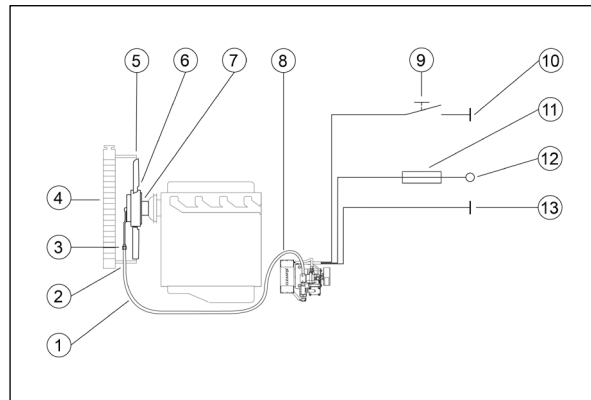
(mašinoms be suslėgto oro sistemos)



56 pav.

- (1) Slėgio žarna
- (2) Žarnos varžto jungtis
- (3) Žarnos gnybtas
- (4) Radiatorius
- (5) Gaubtas
- (6) Ventilatorius
- (7) Jungė
- (8) Kompresoriaus blokas
- (9) Jungiklis (mygtukas)
- (10) Saugiklis
(12 V: 20 A / 24 V: 15 A)
- (11) Maitinimas su rakteliu (15 gnybtas) [raudonas kabelis]
- (12) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [juodas kabelis]

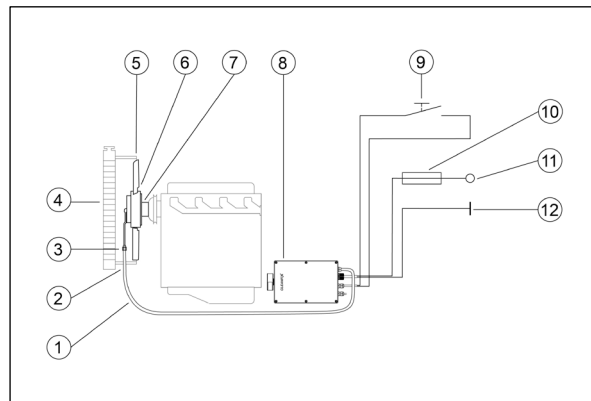
Pneumatinis | valdiklio blokas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“ (mašinoms be suslėgtojo oro sistemos)



- (1) Slėgio žarna
- (2) Žarnos varžto jungtis
- (3) Žarnos gnybtas
- (4) Radiatorius
- (5) Gaubtas
- (6) Ventilatorius
- (7) Jungė
- (8) Valdiklio blokas su „Mini-Timer“ arba „Multi-Timer“
- (9) Jungiklis (mygtukas)
- (10) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [pilkas kabelis]
- (11) Saugiklis (12 V: 20 A / 24 V: 15 A)
- (12) Maitinimas su rakteliu (15 gnybtas) [raudonas kabelis]
- (13) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [juodas kabelis]

57 pav.

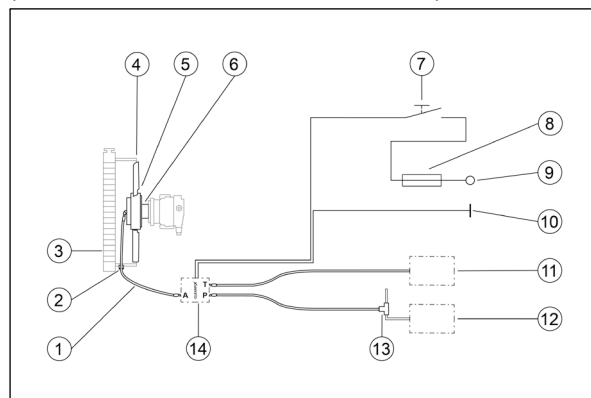
Pneumatinis | „E-Box“ su „Multi-Timer“ (mašinoms be suslėgtojo oro sistemos)



- (1) Slėgio žarna
- (2) Žarnos varžto jungtis
- (3) Žarnos gnybtas
- (4) Radiatorius
- (5) Gaubtas
- (6) Ventilatorius
- (7) Jungė
- (8) „E-Box“ su „Multi-Timer“
- (9) Jungiklis (mygtukas)
- (10) Saugiklis (12 V: 20 A / 24 V: 15 A)
- (11) Maitinimas su rakteliu (15 gnybtas) [raudonas kabelis]
- (12) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [juodas kabelis]

58 pav.

Hidraulinis | vožtuvas (mašinoms su hidrauline sistema)

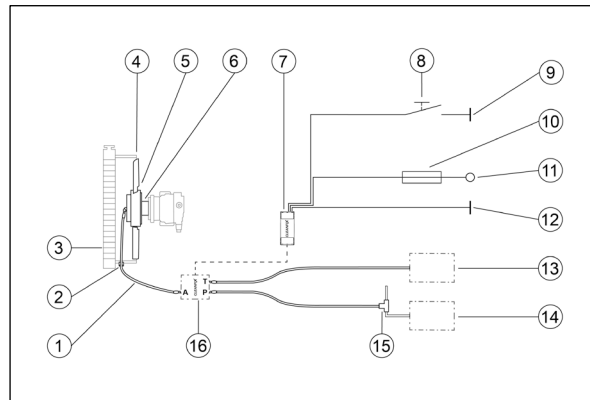


- (1) Žarnos prijungimas tarp ventilatoriaus ir vožtuvo
- (2) Žarnos varžto jungtis
- (3) Radiatorius
- (4) Gaubtas
- (5) Ventilatorius
- (6) Jungė
- (7) Jungiklis (mygtukas)
- (8) Saugiklis (12 V / 24 V: 3 A)
- (9) Maitinimas su rakteliu (15 gnybtas) [raudonas kabelis]
- (10) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [juodas kabelis]
- (11) Hidraulinės alyvos rezervuaras
- (12) Hidraulinis siurblys
- (13) Trišakis
- (14) Vožtuvas

59 pav.

Hidraulinis | valdiklio blokas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“

(mašinoms su hidrauline sistema)

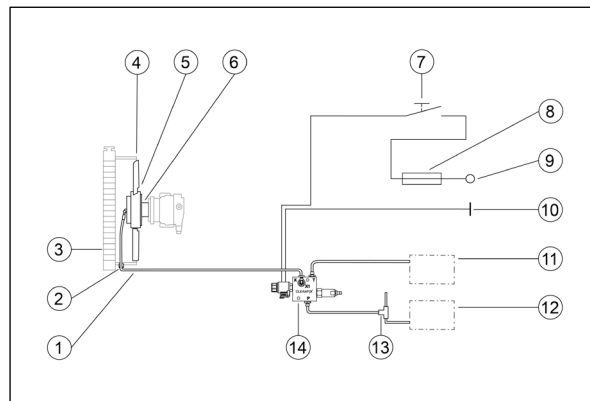


60 pav.

- (1) Žarnos prijungimas tarp ventiliatoriaus ir vožtuvo
- (2) Žarnos varžto jungtis
- (3) Radiatorius
- (4) Gaubtas
- (5) Ventiliatorius
- (6) Jungė
- (7) Laikmačio valdiklis
- (8) Jungiklis (mygtukas)
- (9) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [pilkas kabelis]
- (10) Saugiklis (12 V / 24 V: 3 A)
- (11) Maitinimas su rakteliu (15 gnybtas) [raudonas kabelis]
- (12) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [juodas kabelis]
- (13) Hidraulinės alyvos rezervuaras
- (14) Hidraulinis siurblys
- (15) Trišakis
- (16) Vožtuvas

Hidraulinis | kombinuotasis blokas – vožtuvas

(mašinoms su hidrauline sistema)

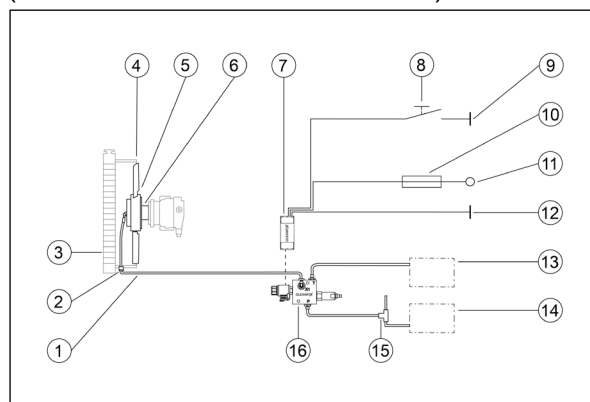


61 pav.

- (1) Žarnos prijungimas tarp ventiliatoriaus ir vožtuvo
- (2) Žarnos varžto jungtis
- (3) Radiatorius
- (4) Gaubtas
- (5) Ventiliatorius
- (6) Jungė
- (7) Jungiklis (mygtukas)
- (8) Saugiklis (12 V / 24 V: 3 A)
- (9) Maitinimas su rakteliu (15 gnybtas) [raudonas kabelis]
- (10) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [juodas kabelis]
- (11) Hidraulinės alyvos rezervuaras
- (12) Hidraulinis siurblys
- (13) Trišakis
- (14) Kombinuotasis blokas – slėgio mažinimo 3/2 vožtuvas

Hidraulinis | kombinuotasis blokas – vožtuvas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“

(mašinoms su hidrauline sistema)



62 pav.

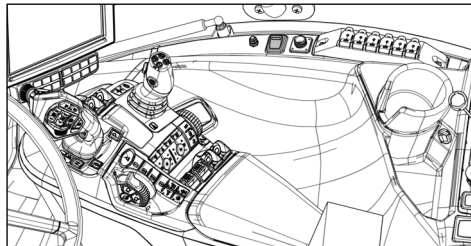
- (1) Žarnos prijungimas tarp ventiliatoriaus ir vožtuvo
- (2) Žarnos varžto jungtis
- (3) Radiatorius
- (4) Gaubtas
- (5) Ventiliatorius
- (6) Jungė
- (7) Laikmačio valdiklis
- (8) Jungiklis (mygtukas)
- (9) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [pilkas kabelis]
- (10) Saugiklis (12 V / 24 V: 3 A)
- (11) Maitinimas su rakteliu (15 gnybtas) [raudonas kabelis]
- (12) Mašinos įžeminimas (31 kontaktas) [juodas kabelis]
- (13) Hidraulinės alyvos rezervuaras
- (14) Hidraulinis siurblys
- (15) Trišakis
- (16) Kombinuotasis blokas – slėgio mažinimo 3/2 vožtuvas

6.2 Mygtuko sumontavimas

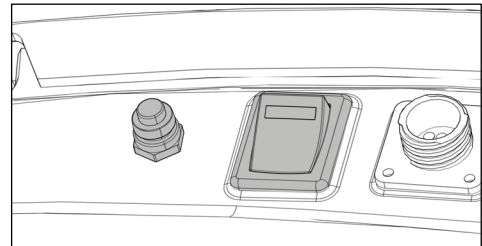


Montavimo vieta

Jeigu pulte yra nepriskirtas mygtukas, jį galima naudoti. Priešingu atveju pulte turi būti išgręžta skylė, skirta pateiktam mygtukui.



63 pav.



64 pav.

37) Nustatykite mygtuko įrengimo vietą.

PASTABA

Gręžiant į elektroninius komponentus galima juos sugadinti!

Elektroniniai komponentai montuojami po pultais. Gręžiant šie komponentai gali būti pažeisti.

- Patikrinkite, ar elektroniniai komponentai nebus paliesti.
- Gręžkite atsargiai.

38) Jei reikia, išgręžkite pulte skylę (22 mm / 0,866 col.).

39) Įdėkite mygtuką.

6.3 Elektroninio komponento prijungimas prie maitinimo šaltinio

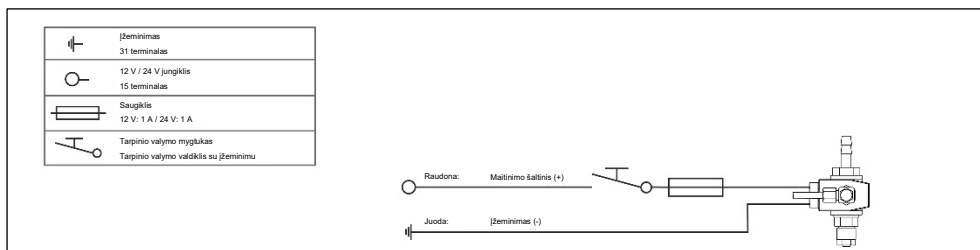


Maitinimo šaltinis

Jei yra įjungiamas, su saugikliu maitinimo šaltinis (15 gnybtas) su pakankama įtampa (žr. 65 pav.–73 pav.), jį galima naudoti.

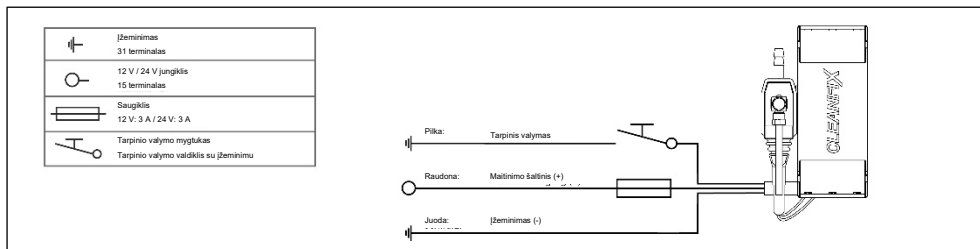
- 40) Prijunkite elektroninį komponentą prie įrenginio maitinimo šaltinio (žr. 65 pav.–73 pav.).

Pneumatinis vožtuvas



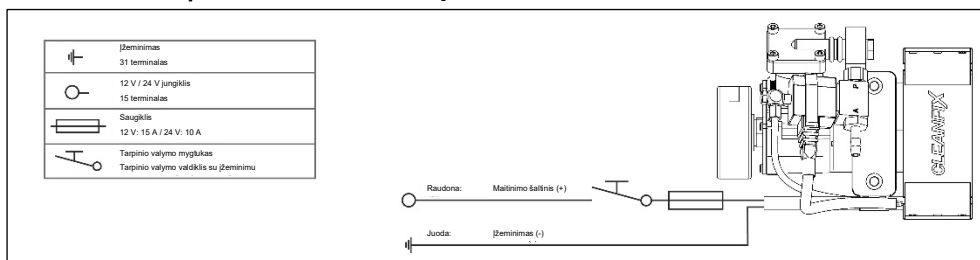
65 pav.

Pneumatinis | vožtuvo blokas



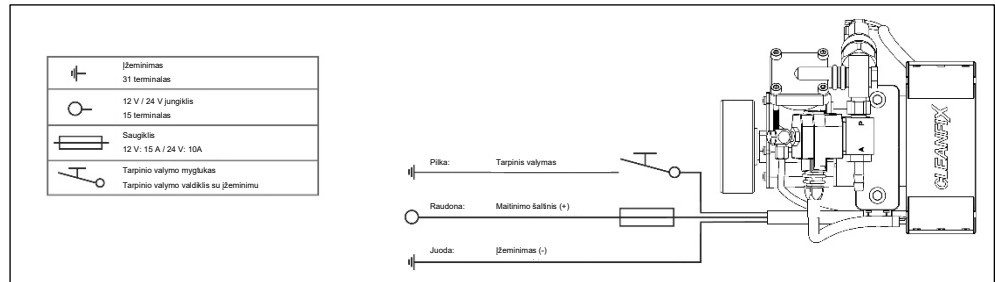
66 pav.

Pneumatinis | standartinio kompresoriaus blokas



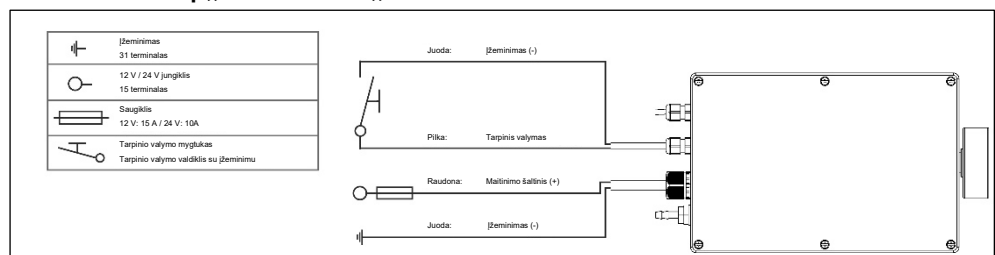
67 pav.

Pneumatinis | valdiklio blokas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“



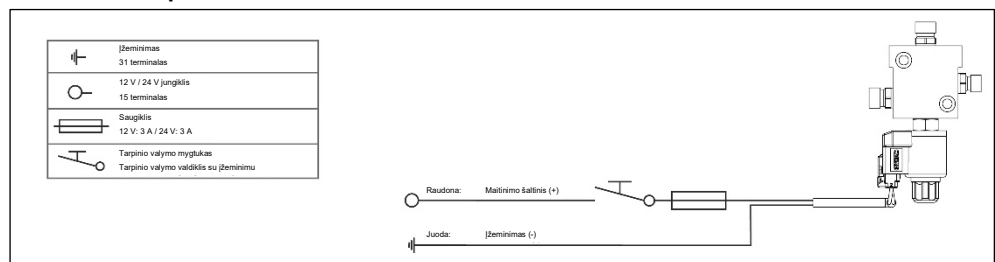
68 pav.

Pneumatinis | „E-Box“ su „Multi-Timer“



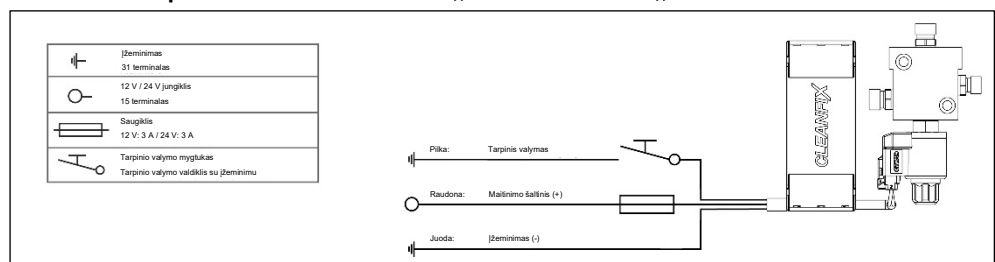
69 pav.

Hidraulinis | vožtuvas



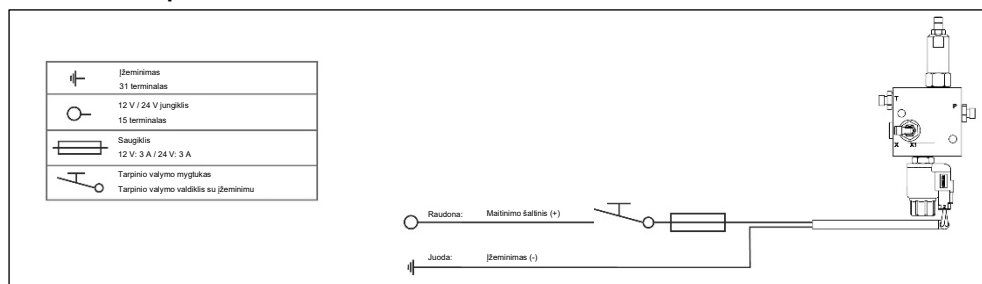
70 pav.

Hidraulinis | valdiklio blokas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“



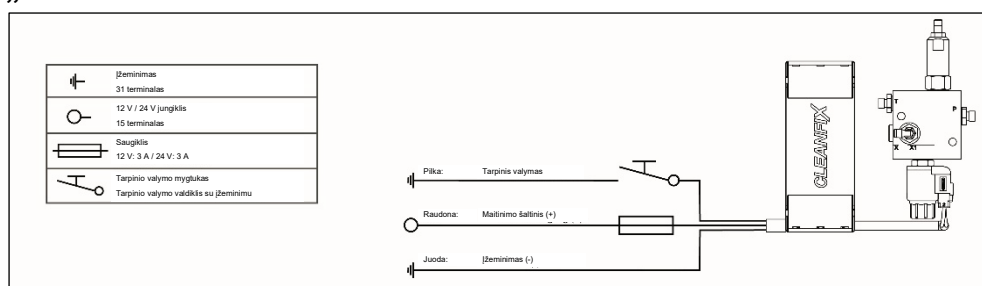
71 pav.

Hidraulinis | kombinuotasis blokas – vožtuvas



72 pav.

Hidraulinis | kombinuotasis blokas – vožtuvas su „Mini-Timer“ / „Multi-Timer“



73 pav.

7 Slėgio žarnos montavimas (pneumatinių ventiliatorių atveju)

7.1 Elektroninio komponento prijungimas prie ventiliatoriaus

- 41) Nupjaukite slėgio žarną iki tinkamo ilgio.
- 42) Į slėgio žarnos angą įlašinkite lašą alyvos.
- 43) Užmaukite žarnos gnybtą ant slėgio žarnos.
- 44) Slėgio žarną užmaukite ant elektroninio komponento žarnos jungties (A).
- 45) Suimkite žarnos gnybto ąsas naudodami žarnos gnybto reples.

7.2 Elektroninio komponento prijungimas prie suslėgtojo oro sistemos

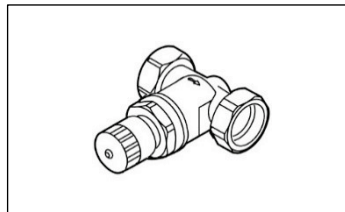


Elektroninio komponento prijungimas prie suslėgtojo oro sistemos

Jei suslėgtojo oro sistemoje yra pagalbinė generatoriaus grandinė (lydžioji suslėgtojo oro grandinė), šią grandinę galima naudoti.

Jei pagalbinės generatoriaus grandinės nėra, tarp elektroninio komponento ir suslėgtojo oro sistemos turi būti sumontuotas atitinkamas apsauginis vožtuvas.

Apsauginis vožtuvas



74 pav.

Prekės nr.: 200129

- 46) Prijunkite elektroninį komponentą prie suslėgtojo oro sistemos.

8 Slėgio žarnos montavimas (hidraulinių ventiliatorių atveju)

8.1 Elektroninio komponento prijungimas prie ventiliatoriaus

PASTABA

Pailginus slėgio žarną galima sugadinti ventiliatorių!

Jei slėgio žarna pailginta, hidraulinės alyvos keitimasis ventiliatoriuje neužtikrinamas.

- Pateikta slėgio žarna neturi būti pailginta ir turi būti tiesiogiai prijungta prie elektroninio komponento.

47) Prijunkite slėgio žarną prie elektroninio komponento jungties (A).

8.2 Elektroninio komponento prijungimas prie hidraulinės sistemos

PASTABA

Per didelis sandariklių ir stebulės spaudimas gali juos sugadinti!

Per didelis slėgis slėgio tiekimo linijoje gali sugadinti sandariklius ir stebulę (trūkimo pavojus).

- Slėgio tiekimas neturi viršyti 50 barų / 725,19 psi.

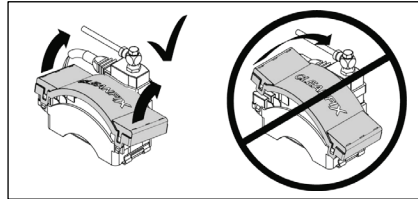


Žarnos jungties grįžtamasis srautas: vardinis dydis min. DN 8

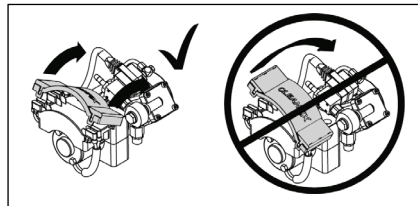
48) Naudokite tinkamą slėgio žarną, kad prijungtumėte elektroninį komponentą prie hidraulinės sistemos.

9 Laikmačio nustatymas

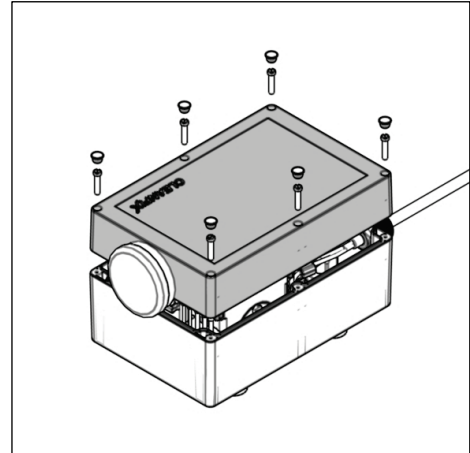
49) Nuimkite elektroninio komponento dangtį.



75 pav.



76 pav.

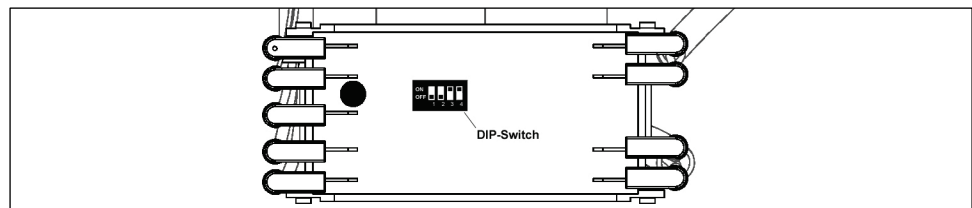


77 pav.

50) Nustatykite laiko intervalą.



Dviejų padėčių jungiklio nustatymai



78 pav.

Laiko intervalas



79 pav.

Laiko intervalus nuo z1 iki z7 galite nustatyti dviejų padėčių jungikliais 1–3 (tik įjungus „Multi-Timer“ funkciją).

	1	2	3
z1 = 5 min.	ON	OFF	OFF
z2 = 10 min.	OFF	ON	OFF
z3 = 15 min.	ON	ON	OFF
z4 = 30 min.	OFF	OFF	ON
z5 = 45 min.	ON	OFF	ON
z6 = 60 min.	OFF	ON	ON
z7 = 90 min.	ON	ON	ON

Kompresorius



80 pav.

Naudodamiesi dviejų padėčių jungikliu 4 nustatykite, ar elektroninis komponentas turi kompresorių, ar ne.

	4
su kompresoriumi	ON
be kompresoriaus	OFF

10 Ventiliatoriaus įjungimas

10.1 Pradinis paleidimas

ĮSPĖJIMAS!

Skriejančios dalys gali sunkiai arba mirtinai sužaloti!

Ventiliatorius gali įtraukti atsilaisvinusių dalių ir sunkiai arba mirtinai sužaloti bei sugadinti įrenginį.

- Nepalikite įrankių ir atsilaisvinusių daiktų.
- Patikimai pritvirtinkite komponentus, esančius šalia ventiliatoriaus.

51) Užveskite variklį.

52) Apsukite ventiliatorių tris kartus neutralia pavara.



Jei naudojami „Flex-Tips“, medžiaga gali šiek tiek nusitrinti.

53) Vieną kartą apsukite ventiliatorių maždaug 1/3 didžiausio sukimosi greičio.

54) Vieną kartą apsukite ventiliatorių maždaug 2/3 didžiausio sukimosi greičio.

55) Vieną kartą apsukite ventiliatorių visu sukimosi greičiu.

10.2 Naudojimas

⚠ PERSPĖJIMAS!

Skriejantis purvas gali sužeisti!

Skriejantis purvas gali smogti šalia radiatoriaus esantiems asmenims.

- Prieš įjungdami atbulinės eigos funkciją įsitikinkite, kad šalia radiatoriaus nieko nėra.
- Prieš įjungdami atbulinės eigos funkciją įsitikinkite, kad mašina nėra uždaroje erdvėje.

PASTABA

Ventiliatoriaus apgręžimas, kai mašinos temperatūra yra raudonos spalvos diapazone, gali jį sugadinti!

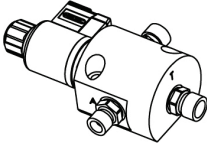
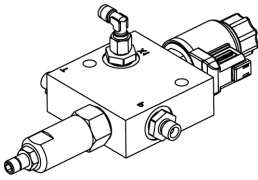
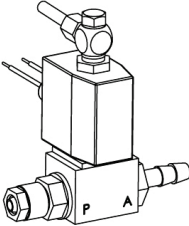
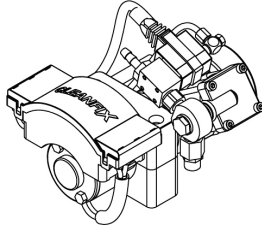
Aušinimo efektas nutraukiamas, kai įjungžiama atbulinės eigos funkcija.

Ventiliatoriaus apgręžimas, kai mašinos temperatūra yra raudonos spalvos diapazone, sukelia variklio perkaitimą.

- Ventiliatoriaus neapgręžkite, kai mašinos temperatūra yra raudonos spalvos diapazone.
- Pastatykite mašiną ir atidarykite gaubtą, kad ji galėtų atvėsti.

Elektroninis komponentas be laikmačio (pusiau automatinis valymas)

Paspauskite mygtuką, jei norite perjungti iš aušinimo į valymą. Ventiliatorius veikia valymo režimu tol, kol paspaudžiamas jungiklis. Aušinimo efektas nutraukiamas, kai įjungžiama atbulinės eigos funkcija. Nelaikykite mygtuko nuspausto per ilgai (žr. lentelę).

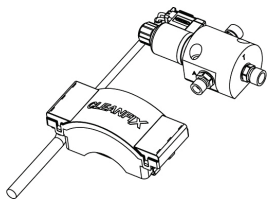
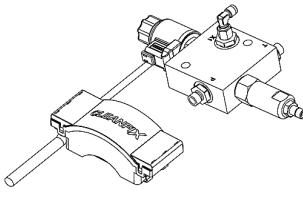
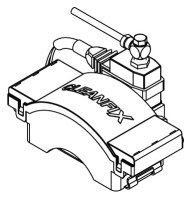
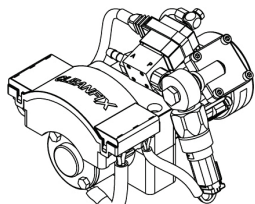
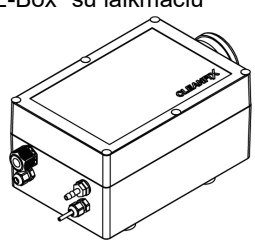
Hidraulinis suaktyvinimas		Pneumatinis suaktyvinimas	
Su įrenginyje esančia hidrauline sistema Laikykite nuspaudę mygtuką ne ilgiau kaip 15 sekundžių.		Su įrenginyje esančia suslėgtojo oro sistema Laikykite nuspaudę mygtuką ne ilgiau kaip 15 sekundžių.	Be įrenginyje esančios suslėgtojo oro sistemos Laikykite nuspaudę mygtuką ne ilgiau kaip 30 sekundžių.
Vožtuvas  81 pav.	Kombinuotasis blokas – vožtuvas  82 pav.	Vožtuvas  83 pav.	Kompresoriaus blokas  84 pav.

Elektroninis komponentas su „Mini-Timer“ (visiškai automatinis valymas)

Trumpai paspauskite mygtuką, kad visiškai automatiškai persijungtų iš aušinimo į valymą ir vėl atgal.

Elektroninis komponentas su „Multi-Timer“ (visiškai automatinis valymas intervalais)

Perjungimas iš aušinimo į valymą ir atgal nustatytu intervalu, pvz., kas 30 minučių. Šį intervalą galima keisti pagal poreikį (žr. 9 skyrių). Tarpinį valymą galima atlikti bet kuriuo metu paspaudus mygtuką. Pagal numatytuosius nustatymus pirmoji valymo operacija prasidės iškart prijungus maitinimo šaltinį. Pirmąjį valymo veiksmą galima pradėti po tam tikro laiko atidėjimo pritaikytuose sprendimuose.

Hidraulinis suaktyvinimas		Pneumatinis suaktyvinimas	
Su įrenginyje esančia hidrauline sistema		Su įrenginyje esančia suslėgto oro sistema	Be įrenginyje esančios suslėgto oro sistemos
Vožtuvo blokas su laikmačiu  85 pav.	Kombinuotasis blokas – vožtuvo blokas su laikmačiu  86 pav.	Vožtuvo blokas su laikmačiu  87 pav.	Valdiklio blokas su laikmačiu  88 pav. „E-Box“ su laikmačiu  89 pav.

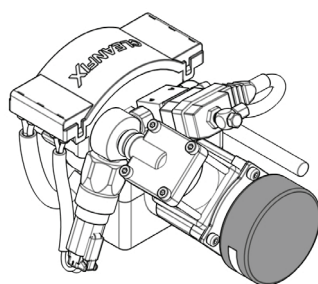
11 Priežiūra

11.1 Ventiliatoriaus techninė priežiūra

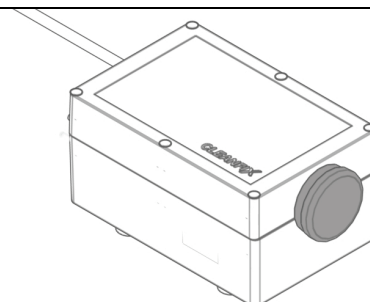
Ventiliatorius nereikalauja techninės priežiūros.

11.2 Elektroninių komponentų techninė priežiūra

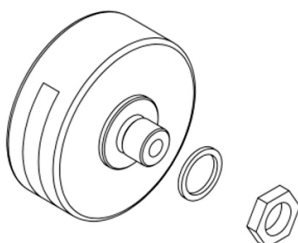
Pneumatinių elektroninių komponentų su kompresoriumi filtrą reikia pakeisti kaskart atliekant mašinos techninę priežiūrą, bet ne vėliau kaip po 500 darbo valandų.



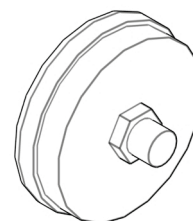
90 pav.
Kompresorius ir valdymo blokas



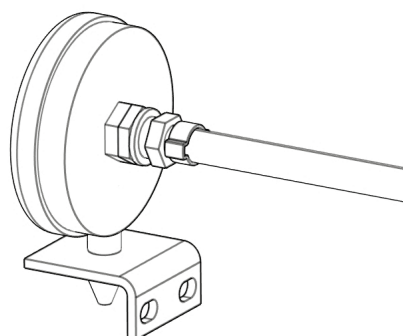
91 pav.
E-Box



92 pav.
Prekės nr.: 100858 Oro filtro atsarginių dalių rinkinys



93 pav.
Prekės nr.: 100858 Oro filtro atsarginių dalių rinkinys



94 pav.
Gaminio nr.: 214483
Prekės nr.: 214483 Nuotolinis oro filtras su 2 m (39,37 col.) žarna

12 Pneumatinių ventiliatorių gedimų diagnostika

12.1 Mentės nesisuka į valymo padėtį

Nėra slėgio arba jis žemas (su suslėgtojo oro sistema)

Patikrinti	Paaiškinimas	Veiksmas
Patikrinkite slėgio tiekimą.	Elektroninis komponentas turi būti veikiamas ne mažesniu kaip 6,5 barų (94,27 psi) arba 8 barų (116,03 psi) slėgiu.	Nustatykite slėgio tiekimą.
Patikrinkite vožtuvo veikimą.	Vožtuvas turi lengvai spragtelėti, kai įjungiamas ir išjungiamas maitinimas. Jei reikia, prijunkite išorinį maitinimo šaltinį. Pastaba: paisykite 12 V / 24 V įtampos reikalavimo.	Jei vožtuvas nespragteli, jį reikia pakeisti.
Patikrinkite slėgio žarną.	Jei reikia, ištraukite slėgio žarną iš vožtuvo ir prijunkite ją prie transporto priemonių dirbtuvių suslėgtojo oro tiekimo (maks. 8 bar / 116,03 psi) sistemos, kad greičiau nustatytumėte galimą nuotėkį.	Jei žarna prateka, ją reikia pakeisti. Jei ventiliatorius prateka, reikia užsakyti atitinkamą sandarinimo rinkinį.
Mechaninis gedimas	Jei tenkinamos visos pirmiau nurodytos sąlygos ir mentės nesisuka, galimas mechaninis gedimas.	Kreipkitės į gamintoją. Klientų aptarnavimo adresas: Žr. 1.1.2 skyrių

Nėra arba žemas slėgis (elektroninių komponentų su kompresoriumi atveju)

Patikrinti	Paaiškinimas	Veiksmas
Patikrinkite kompresoriaus veikimą.	Kai kompresoriuje padidėja slėgis, įtampa gali nukristi iki maks. 0,5 V žemiau vardinės įtampos.	Jei reikia, sumontuokite elektroninį komponentą stabilesniu būdu (skirtingas skerspjūvis, trumpesni kabeliai ir t. t.).
Patikrinkite kompresoriaus slėgio susidarymą.	Patikrinkite kompresoriaus slėgio susidarymą (maks. 15 s / min. 6,5 bar / 94,27 psi), kai prijungtas ventiliatorius.	Jei slėgis yra nepakankamas, kompresorių reikia pakeisti.
Patikrinkite vožtuvo veikimą.	Vožtuvas turi lengvai spragtelėti, kai įjungiamas ir išjungiamas maitinimas. Jei reikia, prijunkite išorinį maitinimo šaltinį. Pastaba: paisykite 12 V / 24 V įtampos reikalavimo.	Jei vožtuvas nespragteli, jį reikia pakeisti.
Patikrinkite slėgio žarną.	Jei reikia, ištraukite slėgio žarną iš vožtuvo ir prijunkite ją prie transporto priemonių dirbtuvių suslėgtojo oro tiekimo (maks. 8 bar / 116,03 psi) sistemos, kad greičiau nustatytumėte galimą nuotėkį.	Jei žarna prateka, ją reikia pakeisti. Jei ventiliatorius prateka, reikia užsakyti atitinkamą sandarinimo rinkinį.
Mechaninis gedimas	Jei tenkinamos visos pirmiau nurodytos sąlygos ir mentės nesisuka, galimas mechaninis gedimas.	Kreipkitės į gamintoją. Klientų aptarnavimo adresas: Žr. 1.1.2 skyrių

12.2 Mentės negrįžta į aušinimo režimą
Ventiliatoriaus greitis per didelis

Patikrinti	Paaškinimas	Veiksmas
Veikiant sumažintu greičiu patikrinkite atbulinės eigos funkciją.	Sumažinus greitį, sumažėja mentės veikianti aerodinaminė jėga.	Apgreždami ventiliatorių sumažinkite greitį arba į jį sumontuokite papildomų spyruoklių. Klientų aptarnavimo adresas: Žr. 1.1.2 skyrių

Ventiliatorius neventiliuoja

Patikrinti	Paaškinimas	Veiksmas
Patikrinkite slėgio žarną.	Slėgio žarna negali būti sulenkta ar suspausta.	Ištiesinkite lenkimus ir pašalinkite suspaudimus Jei slėgio žarna pažeista, ją reikia pakeisti.
Patikrinkite vožtuvo veikimą.	Vožtuvas turi lengvai spragtelėti, kai įjungiamas ir išjungiamas maitinimas. Jei reikia, prijunkite išorinį maitinimo šaltinį. Pastaba: paisykite 12 V / 24 V įtampos reikalavimo.	Jei vožtuvas nespragteli, jį reikia pakeisti.
Mechaninis gedimas	Jei ventiliatorius su atjungta žarna nepersijungia į tuščiąją eigą, gali būti mechaninis gedimas.	Kreipkitės į gamintoją. Klientų aptarnavimo adresas: Žr. 1.1.2 skyrių

13 Hidraulinių ventiliatorių gedimų diagnostika**13.1 Mentės nesisuka į valymo padėtį****Nėra slėgio arba jis žemas**

Patikrinti	Paiškinimas	Veiksmas
Patikrinkite slėgio tiekimą.	Elektroninis komponentas turi būti veikiamas ne mažesniu kaip 20 barų (H222, H252) arba 42 barų (H162) slėgiu. Galima taikyti ne daugiau kaip 50 barų / 725,19 psi.	Nustatykite slėgio tiekimą.
Patikrinkite vožtuvo veikimą.	Vožtuvas turi lengvai spragtelėti, kai įjungiamas ir išjungiamas maitinimas. Jei reikia, prijunkite išorinį maitinimo šaltinį. Pastaba: paisykite 12 V / 24 V įtampos reikalavimo.	Jei vožtuvas nespragteli, jį reikia pakeisti.
Patikrinkite slėgio žarną.	Patikrinkite, ar slėgio žarnoje nėra protėkių.	Jei žarna prateka, ją reikia pakeisti. Jei ventiliatorius prateka, reikia užsakyti atitinkamą sandarinimo rinkinį.
Mechaninis gedimas	Jei tenkinamos visos pirmiau nurodytos sąlygos ir mentės nesisuka, galimas mechaninis gedimas.	Kreipkitės į gamintoją. Klientų aptarnavimo adresas: Žr. 1.1.2 skyrių

13.2 Mentės negrįžta į aušinimo režimą
Ventiliatoriaus greitis per didelis

Patikrinti	Paaiškinimas	Veiksmas
Veikiant sumažintu greičiu patikrinkite atbulinės eigos funkciją.	Sumažinus greitį, sumažėja mentės veikianti aerodinaminė jėga.	Apgreždami ventiliatorių sumažinkite greitį arba į jį sumontuokite papildomų spyruoklių. Klientų aptarnavimo adresas: Žr. 1.1.2 skyrių

Ventiliatoriuje esanti alyva neteka atgal

Patikrinti	Paaiškinimas	Veiksmas
Patikrinkite slėgio žarną.	Slėgio žarna negali būti sulenkta ar suspausta.	Ištiesinkite lenkimus ir pašalinkite suspaudimus. Jei slėgio žarna pažeista, ją reikia pakeisti.
Patikrinkite vožtuvo veikimą.	Vožtuvas turi lengvai spragtelėti, kai įjungiamas ir išjungiamas maitinimas. Jei reikia, prijunkite išorinį maitinimo šaltinį. Pastaba: paisykite 12 V / 24 V įtampos reikalavimo.	Jei vožtuvas nespragteli, jį reikia pakeisti.
Mechaninis gedimas	Jei ventiliatorius su atjungta žarna nepersijungia į tuščiąją eigą, gali būti mechaninis gedimas.	Kreipkitės į gamintoją. Klientų aptarnavimo adresas: Žr. 1.1.2 skyrių

14 Gedimų diagnostika

14.1 Elektroniniai komponentai

Trumpasis jungimas

Trumpojo jungimo atveju vidinis saugiklis išjungia elektroninį komponentą.

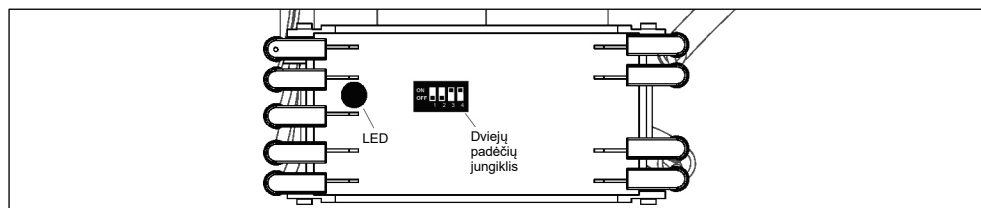
- 56) Patikrinkite, ar elektroninėje įrangoje nėra trumpojo jungimo, ir pašalinkite bet kokį trumpąjį jungimą.

Perkaitimas

Esant perkaitimui (temperatūrai virš 70 °C / 158 °F), vidinis saugiklis išjungia elektroninį komponentą.

- 57) Pasirinkite vėsesnę elektroninio komponento montavimo vietą.

Klaidos kodas



95 pav.

LED klaidos kodas	Klaidos priežastis
Nemirksi	Patikrinkite darbinę įtampą
Mirksi kas sekundę	Įprasta būseną
Mirksi kas 6 sek.	<p><u>Vožtuvo triktis</u></p> <p>Jei dviejų padėčių jungiklis 4 nustatytas į padėtį „On“ (įjungta):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trumpasis jungimas su įžeminimo linija - Pasiiekta maksimali elektronikos temperatūra <p>Jei dviejų padėčių jungiklis 4 nustatytas į padėtį „Off“ (išjungta):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atvira grandinė į vožtuvą
Mirksi kas 12 sek.	<p><u>Kompresoriaus triktis</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Trumpasis jungimas su įžeminimo linija - Pasiiekta maksimali elektronikos temperatūra - Atvira grandinė į kompresorių



Klientų aptarnavimas:
+49 7181 96988 –36
service@cleanfix.org

Hägele GmbH
Am Niederfeld 13
D – 73614 Schorndorf
www.cleanfix.org

© Hägele GmbH, 2021 m.
Prekės nr. **215805** (2021/07) V4 (LT)